

CORNING

Montageanweisung FRECAP 2 Muffe mit MAX Kassettensystem

Version 01
Sachstand 07.2024



English language

[Click here](#)

Diese Montageanweisung soll dem durchführenden Auftragnehmer als Leitfaden dienen.



Inhaltsverzeichnis

1	Material und Werkzeuge	3
	Lieferumfang	3
	Werkzeuge	3
	Zubehör	3
1.1	Abmessungen der Muffe	5
1.2	Absetzmaße Kabel	5
1.3	Dichtkörper	6
2	Kabeleinführung	6
2.1	Vorbereitung der Kabeleinführung	6
	2.1.1 Öffnen der Muffe	6
	2.1.2 Vorbereitung der Kabeleinführung	7
	2.1.3 Einbau Innenteil der Dichtung	8
	2.1.4 Einbau Kompressionsmechanismus	9
2.2	Montage Zugabfangung 1- & 2-fach	10
	2.2.1 Allgemeines	10
	2.2.2 Zugabfangung Kabel	11
	2.2.3 Zugabfangung Minikabel im SNR/ EZA in der Muffe	14
	2.2.4 Zugabfangung direkt eingeführte Minikabel/ Kabel mit dünnem Mantel/reduzierten Querdruck Eigenschaften	16
2.3	4-fach Einführung	18
	2.3.1 Vorbereitung der Einführung	18
	2.3.2 Montage Zugabfangung SNR 7; Kabel; Blindstopfen	20
2.4	Dichtsegment verschließen und abdichten	22
2.5	Ungenutzte Eingänge mit Blindsegment verschließen	23
2.6	Dichtsegment öffnen/ Kabeltausch/ Kabel nachbelegen	24
3	Fasermanagement	26
3.1	Einsetzen der Kassetten	26
3.2	Bündeladern zum Aufteilelement führen	28
3.3	Faserführung zu den Kassetten	29
3.4	Schließen der Muffe	32
4	Montage von Zubehör	34
4.1	Zugabfangung Außen	34
	4.1.1 Montage der Zugabfangung am Muffenkörper	34
	4.1.2 Zugabfangung von SNR und EZA außen	34
	4.1.3 Zusätzliche Abfangung von Kabeln größer 25 mm	35
4.2	Montage Wand und Mastbefestigung	35
4.3	Austausch des Dichtkörpers	37
	4.3.1 Dichtkörper demontieren	37
	4.3.2 Neuen Dichtkörper montieren	38

1 Material und Werkzeuge

Lieferumfang



Haube (x1)

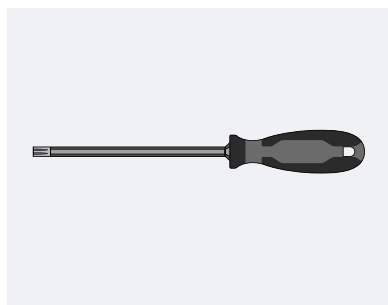


Spannring (x1)



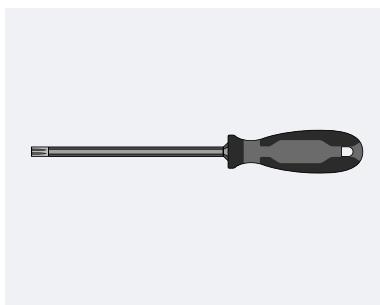
Dichtkörper montiert mit
Fasermanagement (ohne
Kabeleinführungen und
Spleißkassetten)

Werkzeuge



Schraubendreher Torx T20

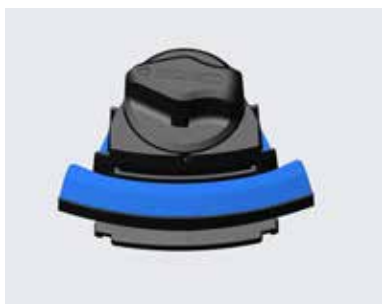
Montage Zugabfangung innen



Schraubendreher Torx T30

Montage Zugabfangung außen
Montage Muffen Halter

Zubehör



Blindsegment
Verschluss von ungenutzten
Kabeleingängen



Kabeldichtsatz - 1-fach –
Dichtbereich 12-18mm
Inhalt:
Dichtsegment inkl
Kompressionsmechanismus
Zugabfangung für Kabel oder (SNR
12; 14; 16)



Kabeldichtsatz - 1-fach –
Dichtbereich 18-25mm
Inhalt: Dichtsegment inkl.
Kompressionsmechanismus
Zugabfangung für Kabel oder (SNR
12; 14; 16)



Kabeldichtsatz - 2-fach –
Dichtbereich 2 x 7-14mm
Inhalt: Dichtsegment inkl.
Kompressionsmechanismus
Zugabfangung für Kabel
2 x Blindstopfen



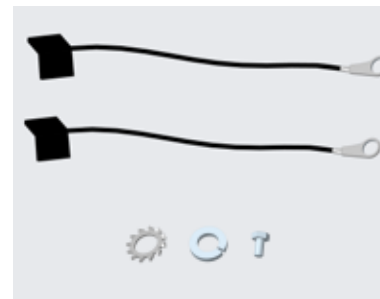
Kabeldichtsatz - 4-fach -
Dichtbereich 4 x 5-8mm
Inhalt:
Dichtsegment inkl.
Kompressionsmechanismus
Zugabfangung für Kabel, SNR 7,
SST Drop 3 x Blindstopfen



Montagetischhalterung
Inhalt:
Muffenhalterung mit Schrauben
Tischklemme



Wand- und Mastbefestigung
Inhalt:
Muffenhalterung mit Schrauben
Wand/Mast Halterung
Befestigungsmaterial



Erdungsbausatz
Für Kabel mit metallischen
Bestandteilen



Äußere Rohr- bzw.
Kabelabfangung FRECAP 2



SC Spleißkassetten
(SC; Einzelfaser-Management)
Inhalt: Pack à 6 Stück



SE Spleißkassetten
(SE; Mehrfaser-Management)
Inhalt: Pack à 3 Stück



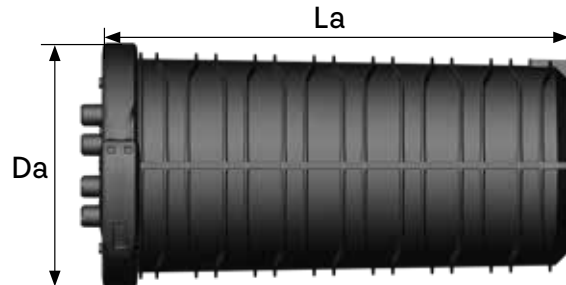
SE Kassette für Wassersensor
Inhalt: Pack à 1 Stück
Wassersensor ist nicht im
Lieferumfang

1.1 Abmessungen der Muffe

Abmessung

	Größe 0	Größe 1	Größe 2
Da	274mm	274mm	274mm
La	530mm	605mm	735mm

Abb 1

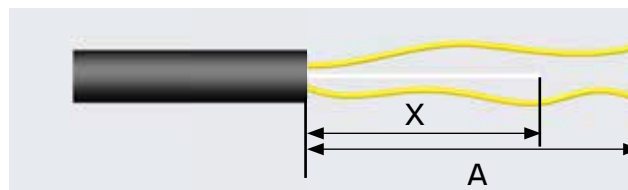


1.2 Absetzmaße Kabel

Geschnittene Kabel 1,60m Faser in der Kassette / je Faserseite

	Größe 0	Größe 1	Größe 2
A Bündeladerlänge	2,2m	2,3m	2,45m
X Länge Zentralelement	8cm	8cm	8cm

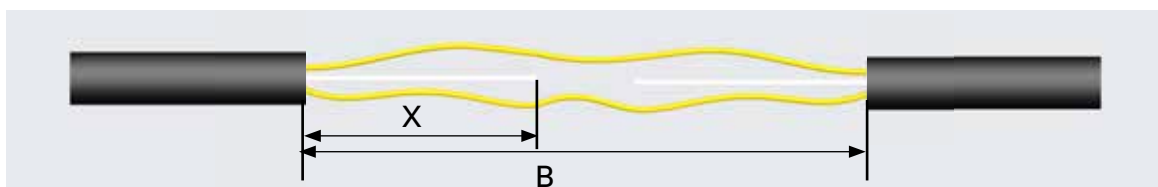
Abb 2



Ungeschnittenes Kabel 1,60m Faser in der Kassette / je Faserseite

	Größe 0	Größe 1	Größe 2
B Bündeladerlänge	4,4m	4,6m	4,9 m
X Länge Zentralelement	8cm	8cm	8cm

Abb 3



1.3 Dichtkörper

Beschreibung

Abb 4



Der Dichtkörper verfügt über 8 Kabeleingänge. Jeder Kabeleingang kann mit unterschiedlichen Dichtsegmenten nach Bedarf und Kabeltypen bestückt werden. Alle Kabeleingänge sind nummeriert. Die Hauptkabel werden in den Eingängen 1 & 2 eingeführt.

2 Kabeleinführung

2.1 Vorbereitung der Kabeleinführung

2.1.1 Öffnen der Muffe

Abb 5



- Spannring entfernen
- Hierzu mit dem Finger leicht hinter den Griff drücken und gleichzeitig den Griff nach vorn ziehen.
- Spannring öffnen und abnehmen.

Abb 6



Abb 7



Haube von der Muffe entfernen.

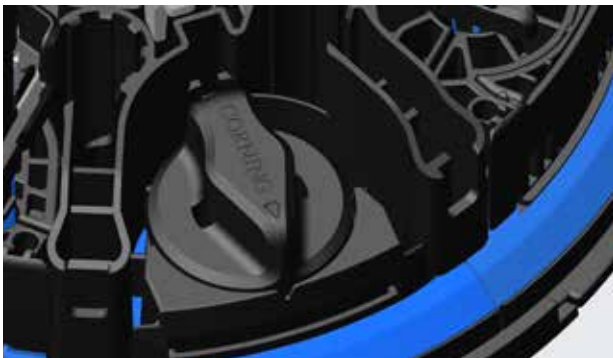
2.1.2

Vorbereitung
der
Kabeleinführung

Auswahl des Kabeleingangs.

Hinweis:
Hauptkabel werden in den Eingängen
1 & 2 eingeführt.

Abb 8



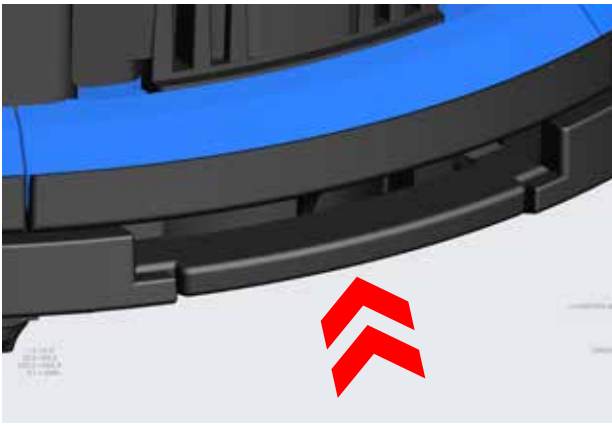
Das Blindsegment ist verriegelt, das Pfeilsymbol
zeigt auf die dreieckige Auskerbung,

Abb 9



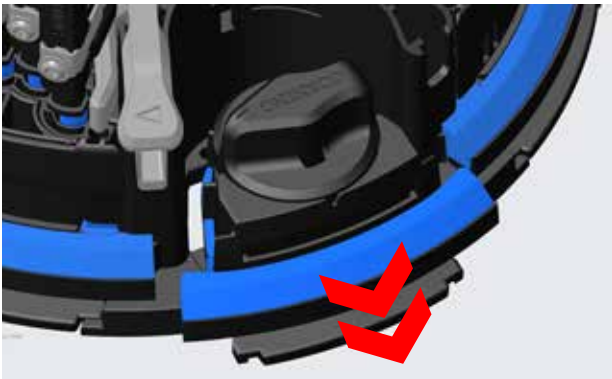
Knopf gegen Uhrzeigerrichtung um 270° drehen.
Das Blindsegment ist jetzt entriegelt.

Abb 10



Verriegelung nach oben drücken.

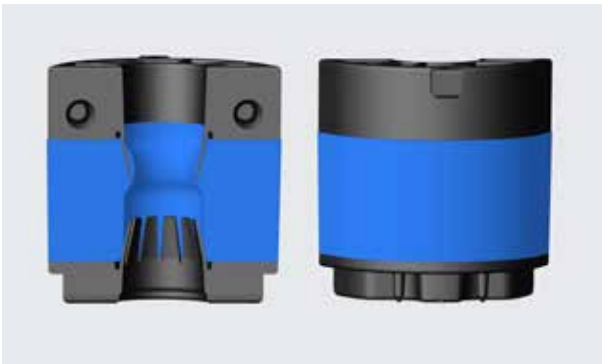
Abb 11



Das Segment nach vorn herausziehen.

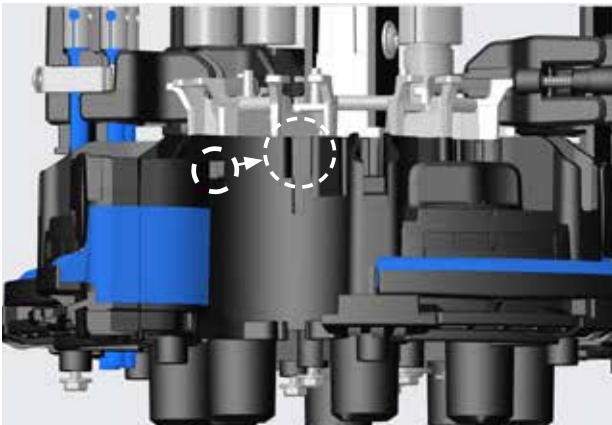
2.1.3 Einbau Innenteil der Dichtung

Abb 12



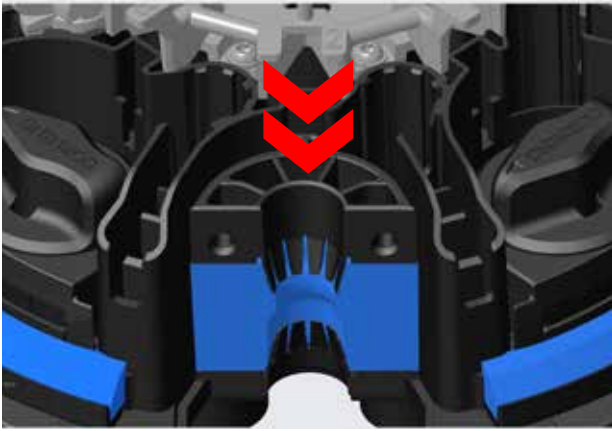
Der Einbau der Dichtsegmente ist für jeden Dichtsatz gleich. (1-fach, 2-fach oder 4-fach)

Abb 13



Das Innenteil wird mit der Nase in den Dichtkörper gedrückt.

Abb 14



Innenteil nach unten drücken.

Hinweis:

Das Gel muß auf der Dichtfläche sauber sein.

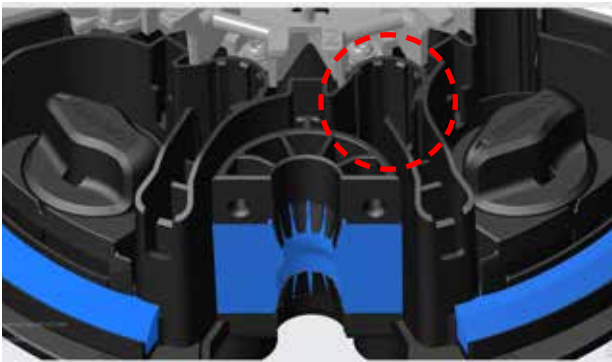
2.1.4 Einbau Kompressionsmechanismus

Abb 15



Jeder Kabeleingang wird separat abgedichtet und verfügt jeweils über einen eigenen Kompressionsmechanismus. Er wird zusammen mit der Dichtung eingebaut.

Abb 16



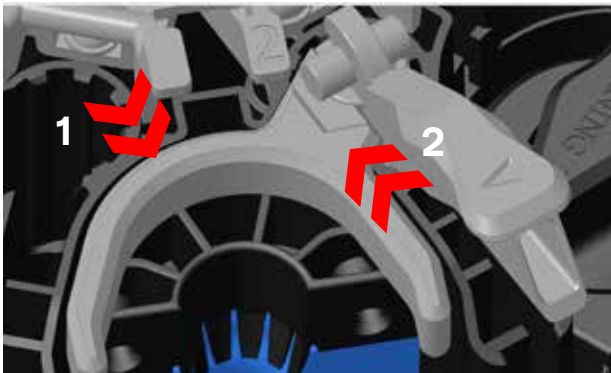
Der Mechanismus wird jeweils in der Aufnahme rechts vom Kabeleingang installiert.

Abb 17



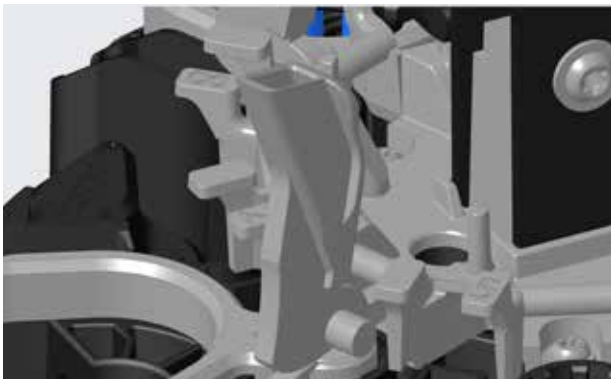
Hierzu den Stift mit der Feder voran in die Öffnung am Dichtkörper schieben.

Abb 18



(1) Den U-förmigen Niederhalter leicht herunterdrücken und dabei den Hebel (2) unter die Verriegelung am Dichtkörper einrasten lassen.

Abb 19



Der Hebel muss zur weiteren Montage nach oben zeigen.

Das Gel ist nicht komprimiert und der Kabeleingang ist offen und nicht gedichtet.

2.2 Montage Zugabfangung 1- & 2-fach

2.2.1 Allgemeines

Abb 20



Vor der Montage den Durchmesser des Kabels/ Rohrs überprüfen.
Der Dichtbereich ist jeweils am Dichtsegment und der dazugehörigen Zugabfangung vermerkt.

Optionen:

- 1-fach 12-18 mm
- 1-fach 18-25 mm
- 2-fach 7-14mm

Abb 21



Die Montage der Kabel bzw. des Rohrs in der 1 & 2-fach Zugabfangung ist identisch.

2.2.2 Zugabfangung Kabel

Abb 22



Die Kabel gemäß Absetzmaße Punkt 1.2 vorbereiten.

Hinweis:

Die Bündeladern sind mit einem regulierbaren Heißluftfön (bis zu 280°C) zu glätten. Kabel im Dichtbereich reinigen. Zum Entfernen von Riefen, Kabeloberfläche mit Messerrücken abschaben. (kein Schmirgelleinen verwenden)

Abb 23



Optional für Kabel mit AL Schichtenmantel

Kabelmantel auf gegenüberliegenden Seiten 35 mm einschneiden.

Eine Seite des Kabelmantels entfernen

Abb 24



Kabelmantelklemme auf den Kabelmantel schieben und Kabelmantelklemme mit Flachzange auf dem Kabelmantel verpressen.

Abb 25



Optional für Kabel mit AL Schichtenmantel und metallischem Zentralelement

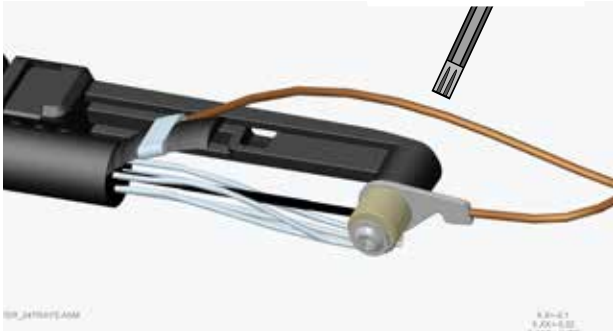
Zentralelementhalter von der Zugabfangung abschrauben

Abb 26



Separate Erdleitung auf den Zentralelementhalter schieben. Zentralelement in den Halter schieben und festklemmen.

Abb 27



Zentralelementhalter wieder an der Abfangung anschrauben

Abb 28



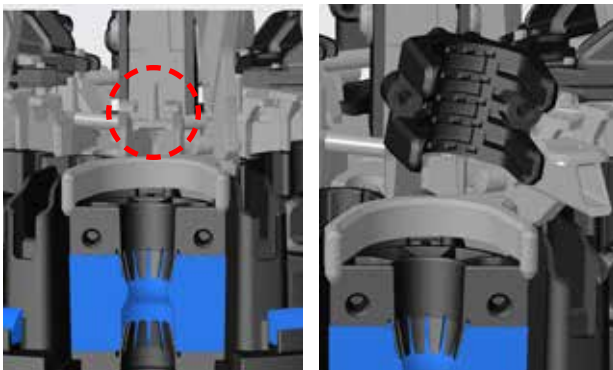
Ggf. aufgedicktes Zentralelement abmanteln.

Kabel in die Zentralelementabfangung schieben.

Mantel ragt leicht über die Kante der Zugabfangung (gestrichelte Linie).

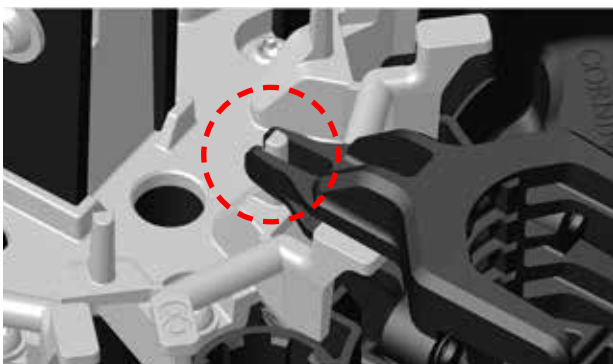
Zentralelement festschrauben.

Abb 29



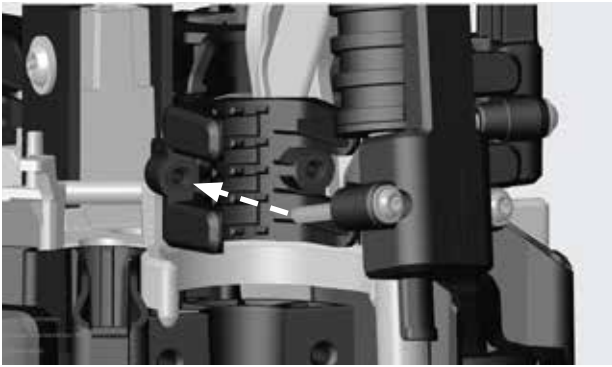
Die Halterung für die Zentralelementabfangung in die Aufnahme am Dichtkörper (roter Kreis) schieben.

Abb 30



Korrektter Sitz der Halterung.

Abb 31



Zentralelementabfangung in die Halterung drücken.

Abb 32



Zugabfangung mit Halterung handfest verschrauben.

Abb 33



**Optional für Kabel mit
AL Schichtenmantel**

Erdleitung am Rahmen befestigen

Abb 34



Kompressionsmechanismus, Dichtsegment Innenteil, Kabel & Zugabfangung sind installiert.

Nächste Schritt 2.4 Dichtsegment verschließen und abdichten

2.2.3 Zugabfangung Minikabel im SNR/ EZA in der Muffe

Folgende Zugabfangungen sind für die Montage von MiniKabel im SNR vorgesehen.

	1-fach 12-18 mm Mat Nr. XXX	2-fach 7-14mm Mat Nr. XXX
Rohre/ SNR	12-18mm	7-14mm
EZA / Gas-Stop	12-16 mm alle EZA 18mm schlanke EZA wie z.B. Elitex	7-10 mm alle EZA 12; 14mm schlanke EZA wie z.B. Elitex

Die Kabel gemäß Absetzmaße Punkt 1.2 vorbereiten.

Hinweis:

Die Bündeladern sind mit einem regulierbaren Heißluftfön (bis zu 280°C) zu glätten.

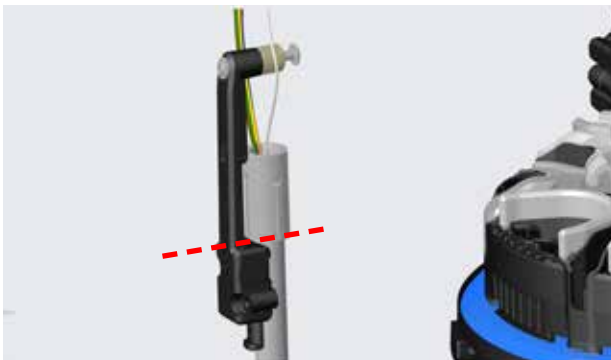
Rohr muss mit einem Rohrschneider gratfrei geschnitten werden.

EZA nach Vorgaben des Herstellers installieren.

Abb 35



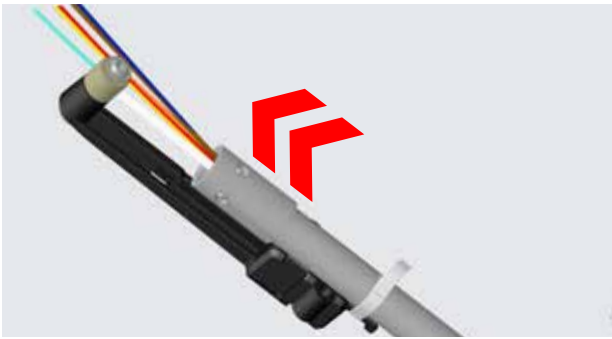
Abb 36



Zentralelement des Minikabels auf Länge schneiden.

Die EZA ragt leicht über die Kante der Zentralelementabfangung (gestrichelte Linie).

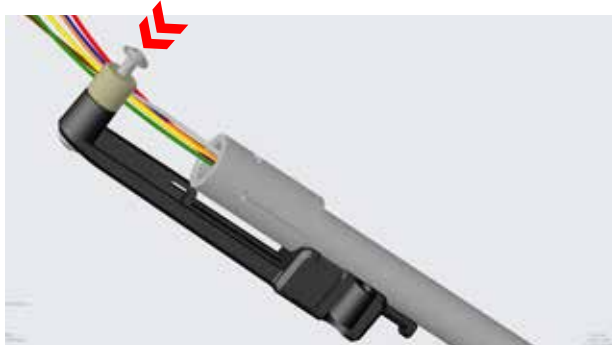
Abb 37



Zentralelement in die Abfangung schieben

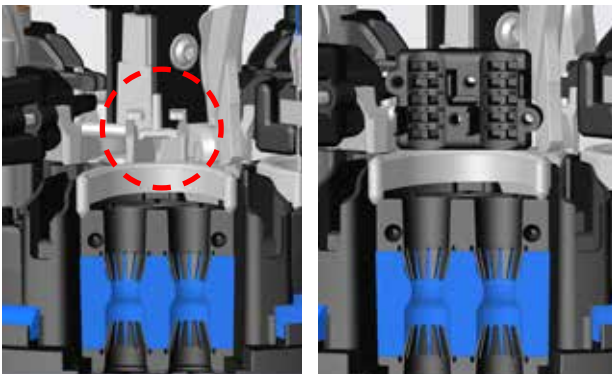
Rohr mit Kabelbinder sichern.

Abb 38



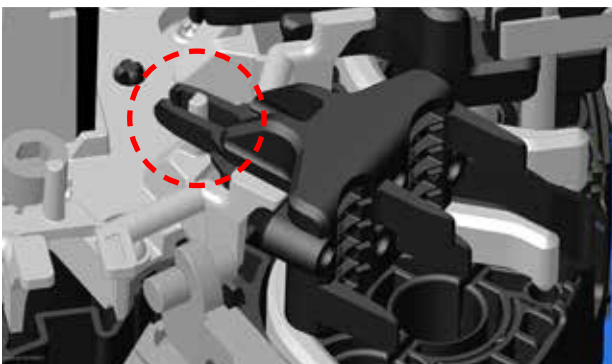
Zentralelement fixieren.

Abb 39



Die Halterung für die Zentralelementabfangung in die Aufnahme des Dichtkörpers (roter Kreis) schieben.

Abb 40



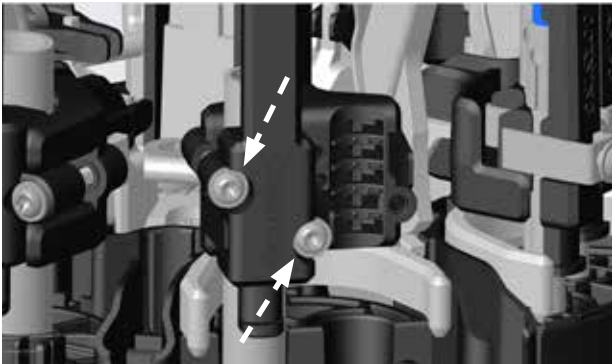
Korrektter Sitz der Halterung.

Abb 41



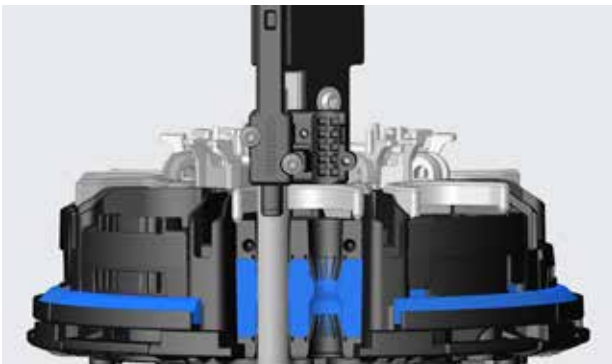
Zentralelementabfangung in die Halterung drücken.

Abb 42



Zentralelementabfangung an Halterung mit 2 Schrauben handfest verschrauben.

Abb 43



Kompressionsmechanismus, Gel-Innensegment, SNR, Kabel & Zugabfangung sind installiert

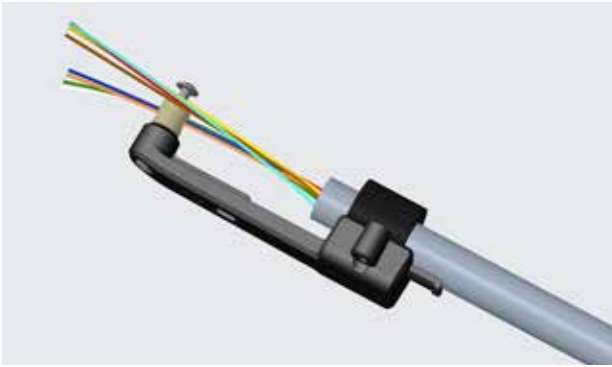
2.2.4 Zugabfangung direkt eingeführte Minikabel/ Kabel mit dünnem Mantel/reduzierten Querdruck Eigenschaften

Abb 44



Minikabel mit dünnem Kabelmantel und reduzierten Querdruckeigenschaften mit einem Gummiband (nicht im Lieferumfang) umwickeln.

Abb 45



Das Kabel mit dem Gummiband entsprechend dem Bild an der Zentralelementabfangung positionieren

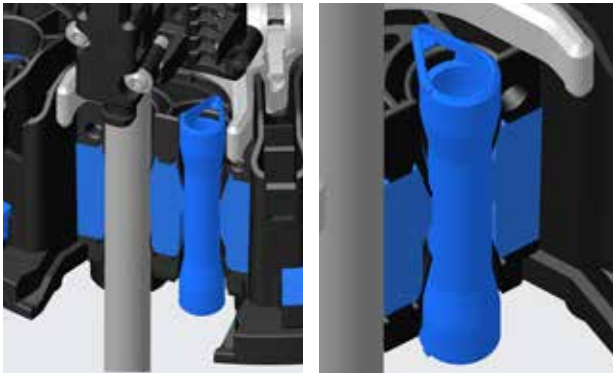
Abb 46



Optional bei 2-fach Einführung

Sollten nicht beide Eingänge belegt sein, ist der offenen Eingang mit einem Blindstopfen zu belegen.

Abb 47

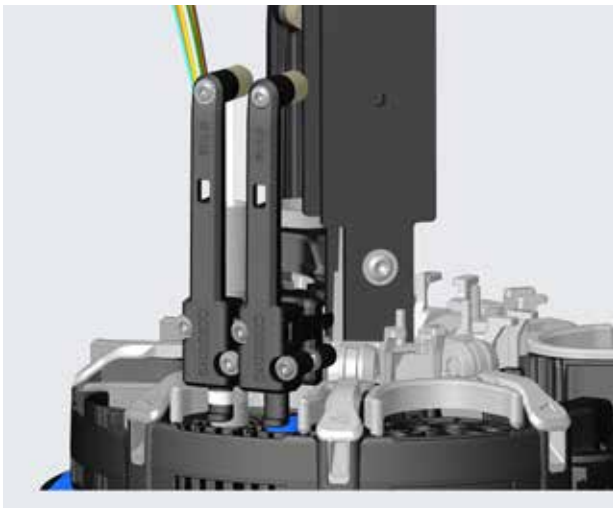


Optional bei 2-fach Einführung

Blindstopfen im Dichtsegment platzieren.

Die Nase des Stopfens zeigt zur Innenseite.

Abb 48



Optional bei 2-fach Einführung

Die 2. ungenutzte Zentralelementabfangung an die Halterung schrauben.

Ein 2. Kabel kann zum späteren Zeitpunkt installiert werden.

Nächste Schritt 2.4 Dichtsegment verschließen und abdichten

2.3 4-fach Einführung

2.3.1 Vorbereitung der Einführung

Abb 49



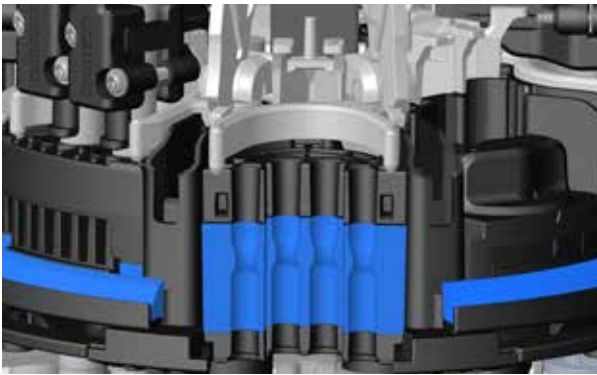
Innenteil des Dichtsegments wie im Kapitel 2.1.4. beschrieben montieren

Abb 50



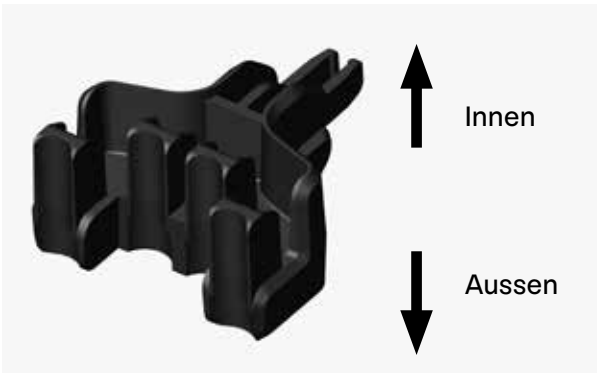
Kompressionsmechanismus wie im Kapitel 2.1.4. beschrieben montieren

Abb 51



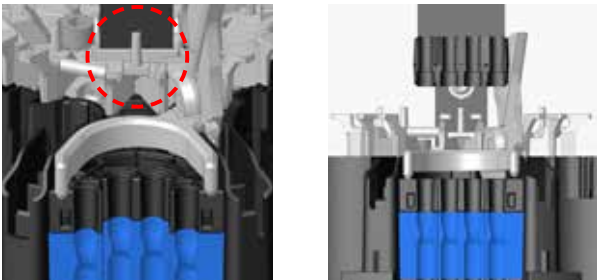
Innenteil des Dichtsegments und Kompressionsmechanismus der 4-fach Einführung fachgerecht montiert

Abb 52



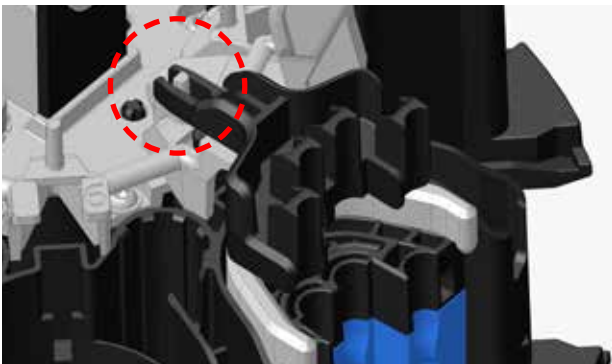
Die Halterung der Abfangung wie im Bild gezeigt orientieren...

Abb 53



Und in die Aufnahme des Dichtkörpers (roter Kreis) schieben.

Abb 54



Korrektter Sitz der Halterung.

2.3.2 Montage Zugabfangung SNR 7; Kabel; Blindstopfen

Abb 55



SNR 7

EZA gemäß Anweisung des Herstellers auf das Röhrchen bringen. Es sind schlanke EZA wie etwa z.B. Elitex zu verwenden.

Kabel gemäß Kapitel 1.2 absetzen

Röhrchen zur einfacheren Montage mit Kabelbinder an Zugabfangung fixieren.

Garne/ Kevlar unter Zentralelementschraube festlegen.

Abb 56



Kabel mit GFK Stab z.B. A-DQ(2ZN)2Y ... SST Drop (4 x8mm) (Hausanschlußkabel) oder Kabel mit Zentralelement

Kabel gemäß Kapitel 1.2 absetzen

Zentralelement(e) unter der Schraube abfangen

Abb 57



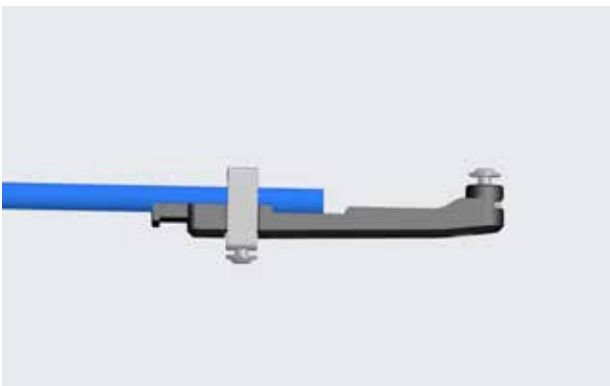
A - DQ(ZN)2Y ...CT Zentraladerkabel (ohne Zentralelement)

Kabel gemäß Kapitel 1.2 absetzen

Kabel mit Kabelbinder fixieren

Garne/ Kevlar unter Zentralelementschraube festlegen

Abb 58



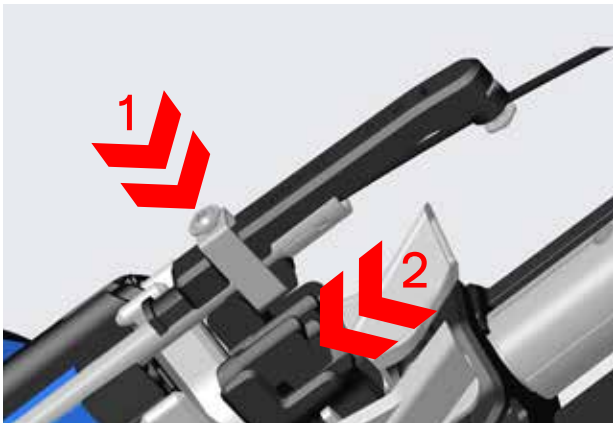
Blindstopfen

Hinweis:

Sollten nicht alle 4 Eingänge mit Kabel/ SNR belegt werden, sind alle offenen Eingänge mit einem Blindstopfen zu belegen.

Blindstopfen mit Kabelbinder an der Zugabfangung montieren

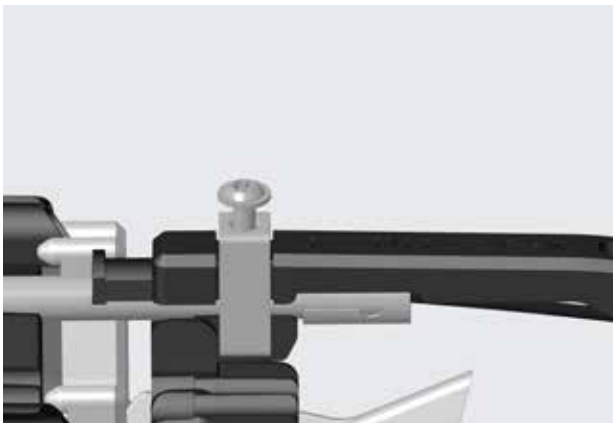
Abb 59



Abfangung mit dem Röhrchen (Kabel oder Blindstopfen) nach unten auf die Halterung drücken (1)

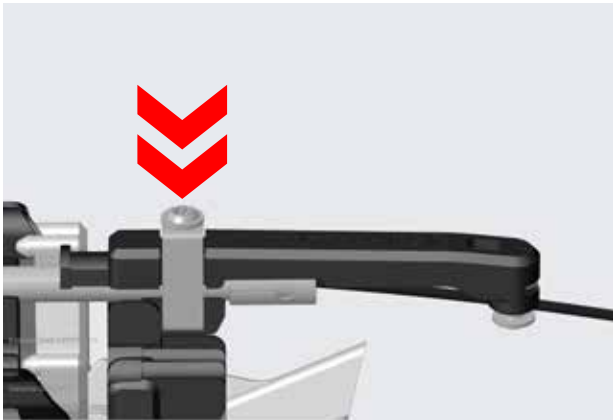
Die Abfangung nach unten schieben (2)

Abb 60



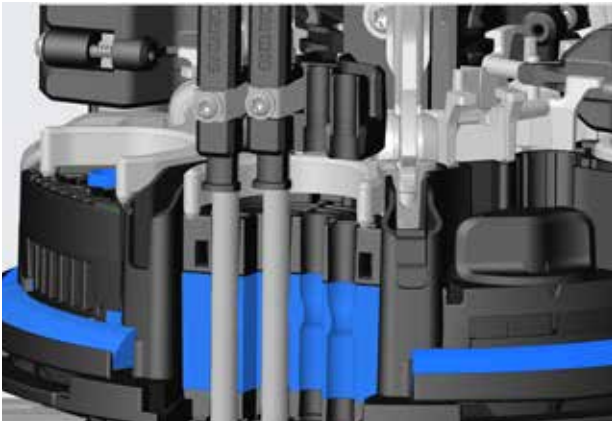
Korrektter Sitz der Abfangung

Abb 61



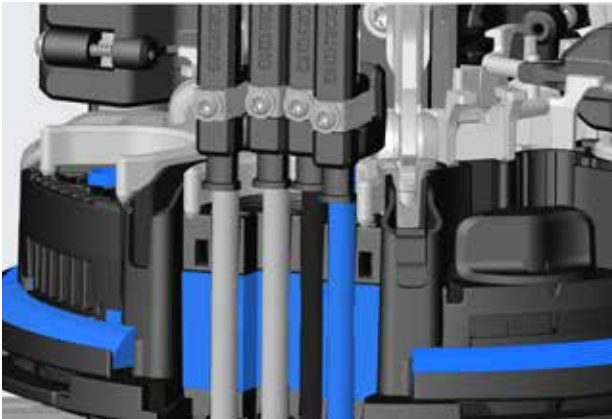
Klemme handfest anziehen

Abb 62



Es ist empfohlen von links nach rechts oder rechts nach links zu bestücken (keine Lücken lassen), um beim Nachbestücken optimale Arbeitsfreiheit zu haben.

Abb 63

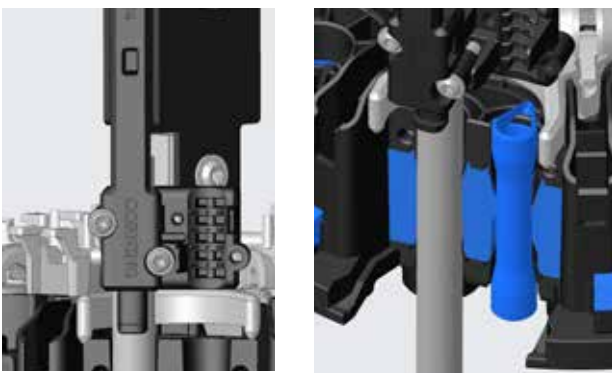


Vor dem Abdichten des Dichtsegments sind alle Eingänge zu belegen

Nächste Schritt 2.4 Dichtsegment verschließen und abdichten

2.4 Dichtsegment verschließen und abdichten

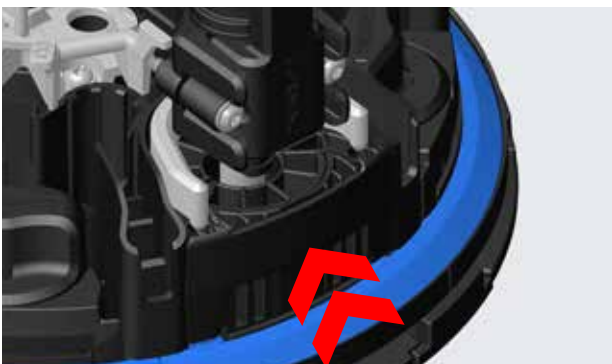
Abb 64



Kompressionsmechanismus, Dichtsegment-Innenteil, Kabel & Zugabfangung sind installiert.

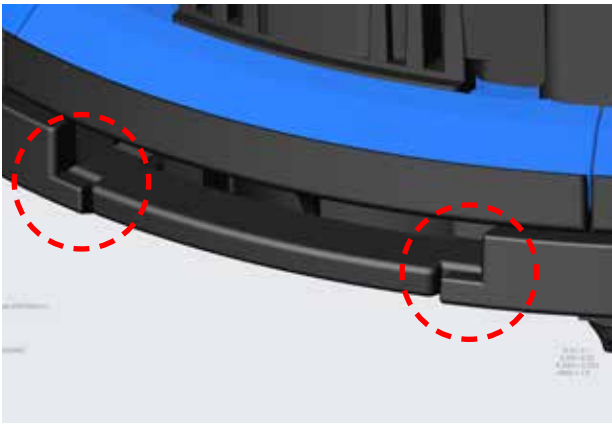
Alle Eingänge sind mit einem Kabel oder Blindstopfen belegt.

Abb 65



Dichtsegment Außenteil auf das Kabel in den Dichtkörper schieben.

Abb 66



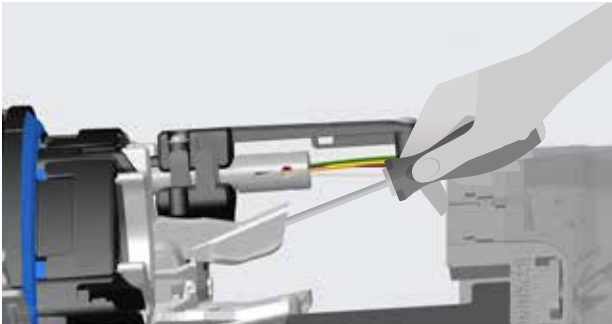
Das Dichtsegment Außenteil rastet mit einem hörbaren „Klick“ ein.

Hinweis:

Das Dichtsegment muss hinter den Nasen im Dichtkörper einrasten.

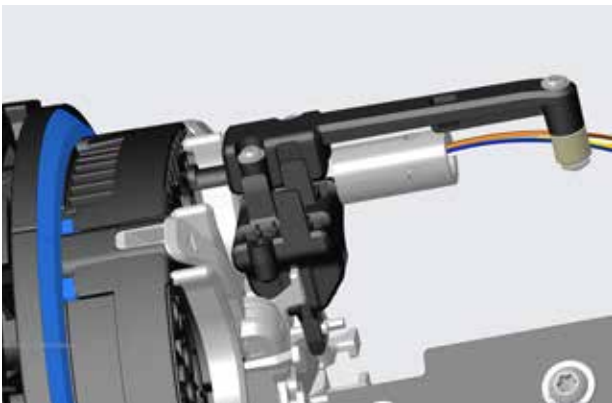
Die Kante des Dichtsegmentes ist bündig mit dem Dichtkörper

Abb 67



Schraubendreher in die Öffnung des Hebels stecken.

Abb 68

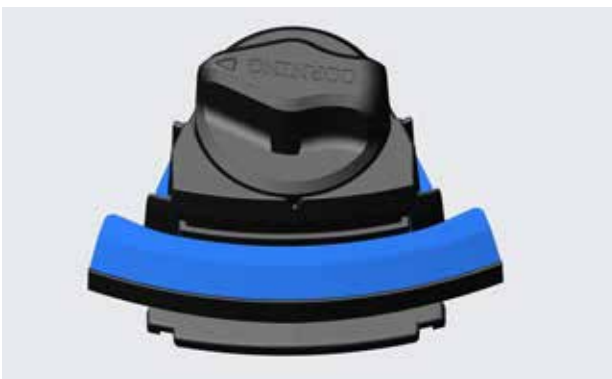


Den Hebel nun nach unten ziehen.

Das Kabel im Dichtsegment ist nun abgedichtet.

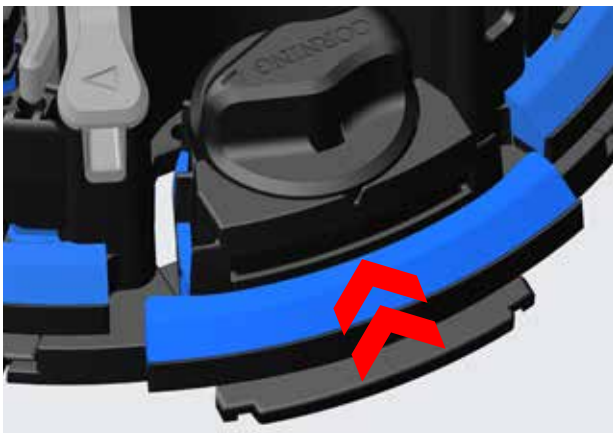
2.5 Ungenutzte Eingänge mit Blindsegment verschließen

Abb 69



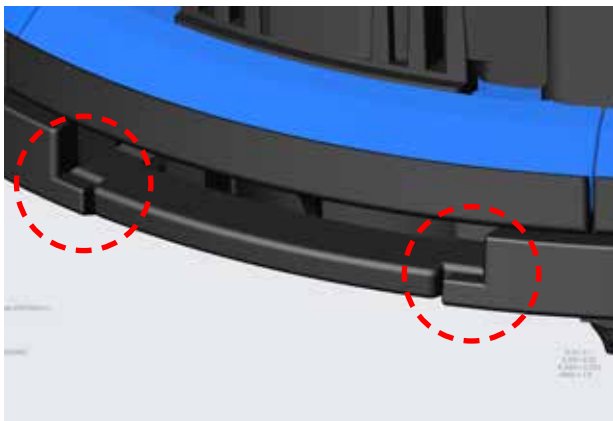
Alle Kabeleingänge, die nicht belegt werden, sind mit einem Blindsegment zu verschließen.

Abb 70



Das Blindsegment in den Dichtkörper schieben

Abb 71

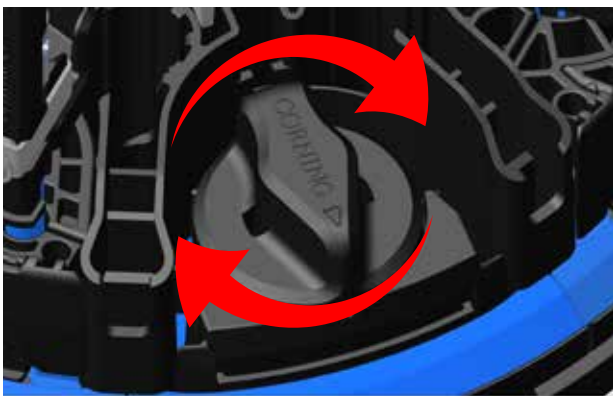


Das Blindsegment rastet mit einem hörbaren „Klick“ ein.

Hinweis:

Das Dichtsegment muss hinter den Nasen im Dichtkörper einrasten.

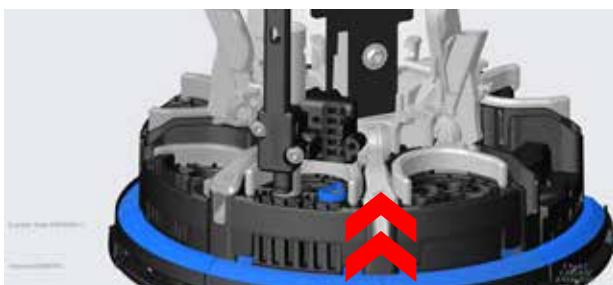
Abb 72



Verriegeln des Blindsegments durch Drehen des Drehknafs im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag (Position 6 Uhr - Pfeilsymbol zeigt auf die dreieckige Auskerbung, wie in der Abbildung dargestellt).

2.6 Dichtsegment öffnen/ Kabeltausch/ Kabel nachbelegen

Abb 73



Hinweis:

Vor dem Entfernen des Dichtsegments immer den Kompressionsmechanismus öffnen.

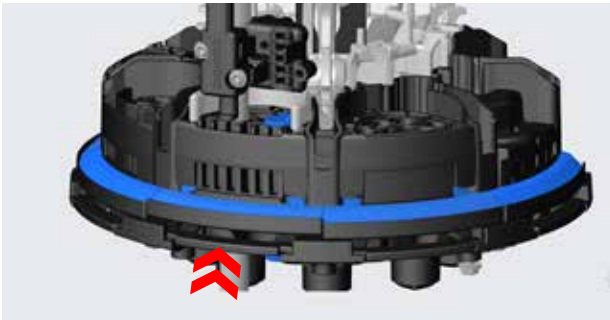
Einen Schraubendreher in die Öffnung des Hebels stecken.

Abb 74



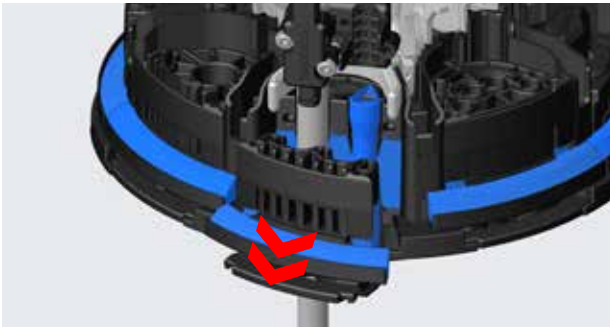
Hebel nach oben drücken.

Abb 75



Verriegelung am Außenteil des Dichtsegmentes nach oben drücken.

Abb 76



Dichtsegment Außenteil abziehen.

Nunmehr kann entweder:

Ein neues Kabel /Minikabel im Rohr installiert werden

1 und 2-fach Einführung Siehe Schritt 2.2.2ff

4-fach Einführung Siehe Schritt 2.3.2ff

Oder ein bestehendes Kabel entfernt werden.

Schrauben der Zentralelementabfangung lösen und nach außen ziehen.

Achtung :

Sollte nicht alle Kabeleingänge belegt sein, sind diese mit einem Blindstopfen (2-fach/ 4-fach Einführung) oder einem Blindsegment (1-fach Einführung) zu belegen.

Abb 77

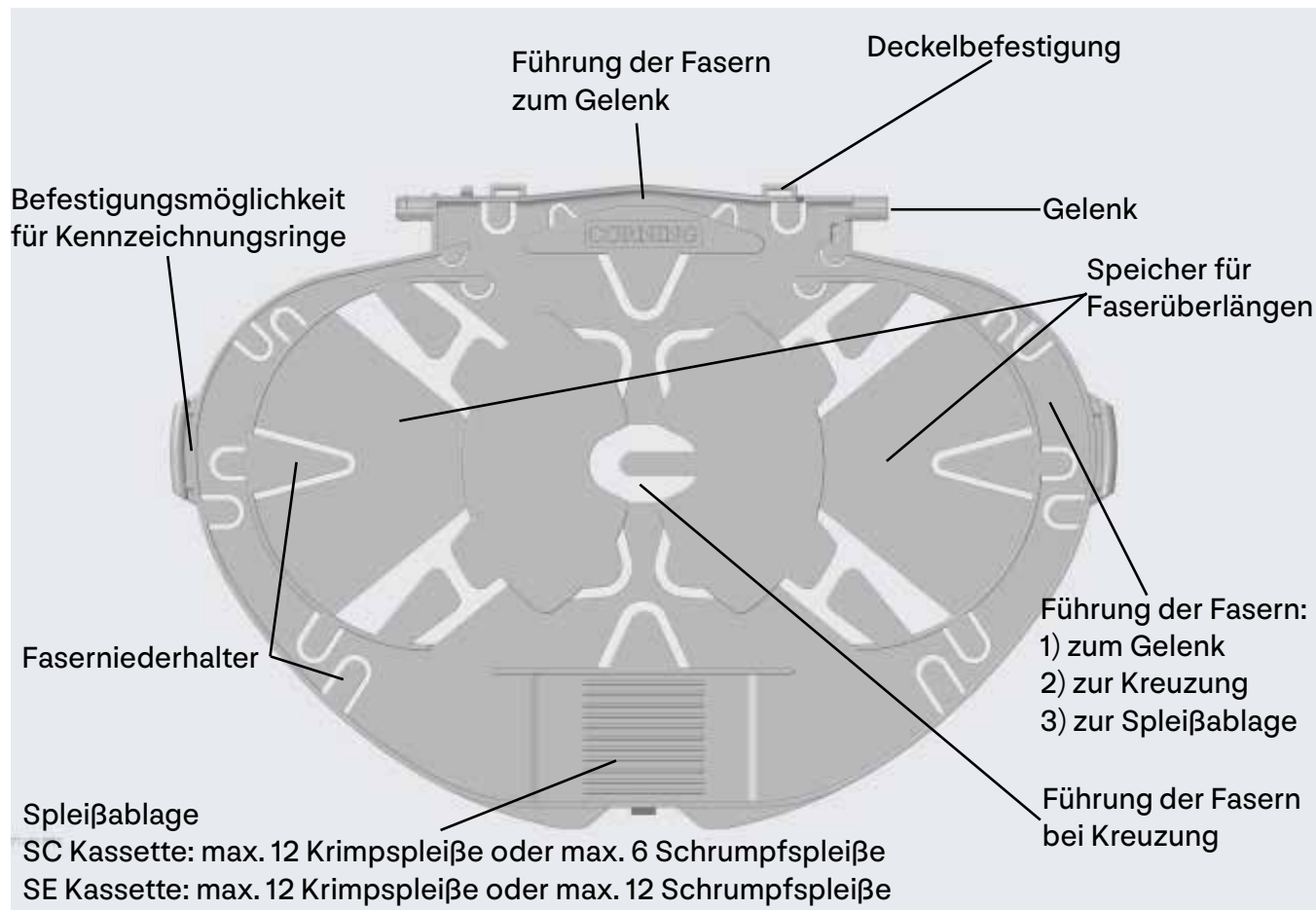


3 Fasermanagement

3.1 Einsetzen der Kassetten

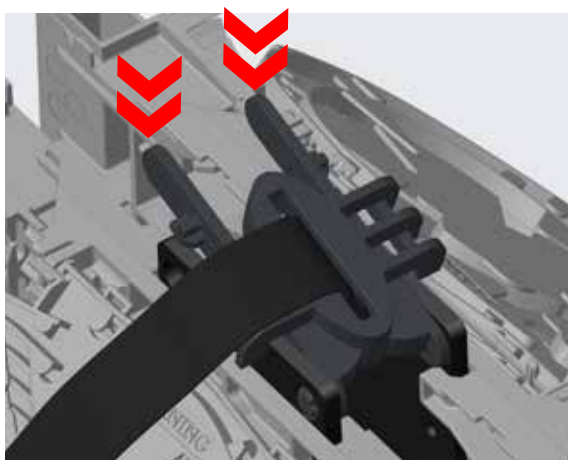
Abb 78

Übersicht Spleißkassette



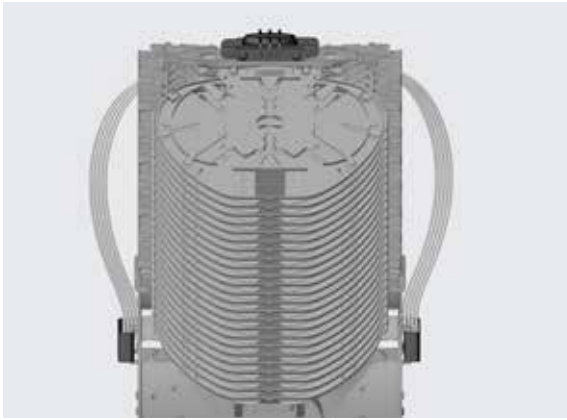
Ablage ungeschnittener Bündeladern

Abb 79



Die Klettbänder am Kassettenstapel lösen.
Zum Einsetzen der nicht benötigten ungeschnittenen Bündeladern den Rahmen öffnen

Abb 80



Die benötigten Bündeladern des ungeschnittenen Kabel auf die rechte und linke Seite aufteilen.
Die nicht benötigten Bündeladern im Überlängenspeicher ablegen und den Rahmen wieder schließen Bündeladern mit Klettband am Aufteilungselement befestigen.

Hinweis: Wird nur ein Kassettenstapel benötigt, kann auf der Rückseite ein Überlängenspeicher (gesondert zu bestellen) angebracht werden

Abb 81

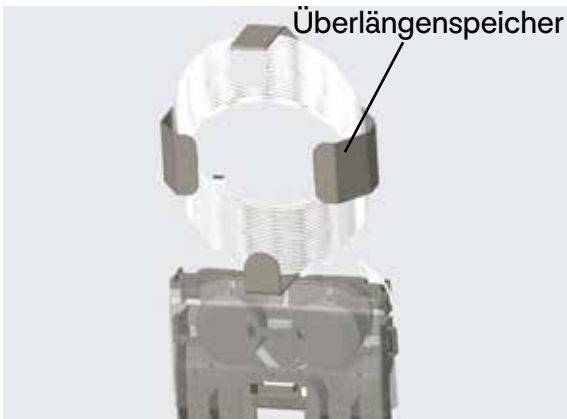
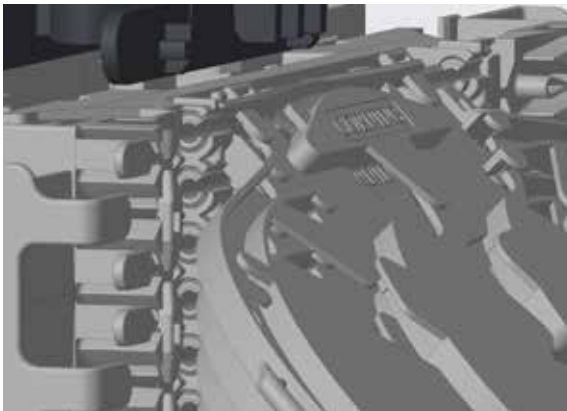
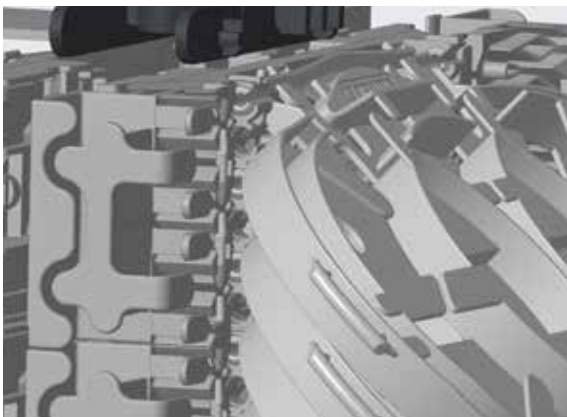


Abb 82



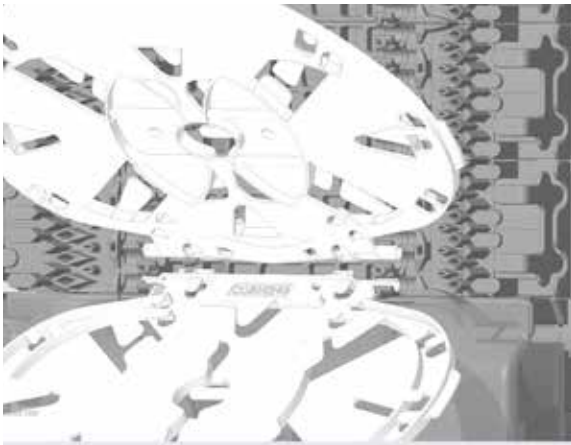
EMK/ SC Kassetten belegen eine Rastposition

Abb 83



MMK SE Kassetten belegen 2 Rastpositionen

Abb 84



Kassetten können an jeder Stelle eingesetzt werden.

Die Kassetten im Winkel von 45° ansetzen

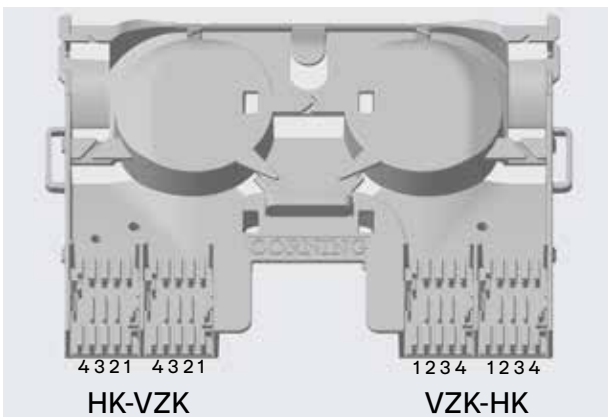
Abb 85



Die Kassetten zum Einrasten nach links schieben.

3.2 Bündeladern zum Aufteilelement führen

Abb 86

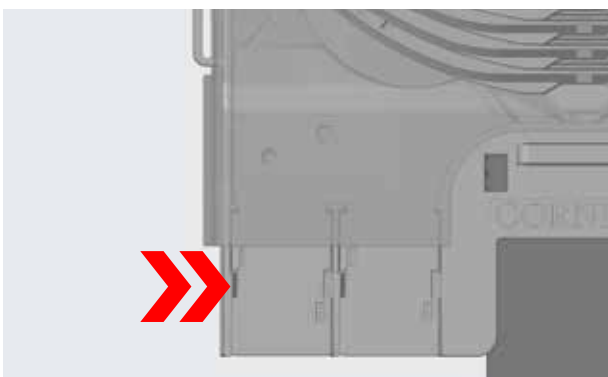


Die Bündeladern des Hauptkabels (HK) Eingang (1 & 2) sollen in den äußeren Buchten, beginnend mit 1, abgelegt werden.

Die Bündeladern der Verzweigungskabel (VzK) in den inneren Buchten ablegen .

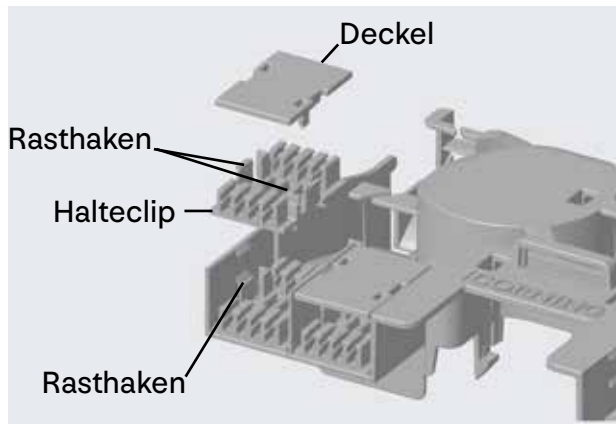
Es ist immer die untere Ebene zuerst zu belegen.

Abb 87



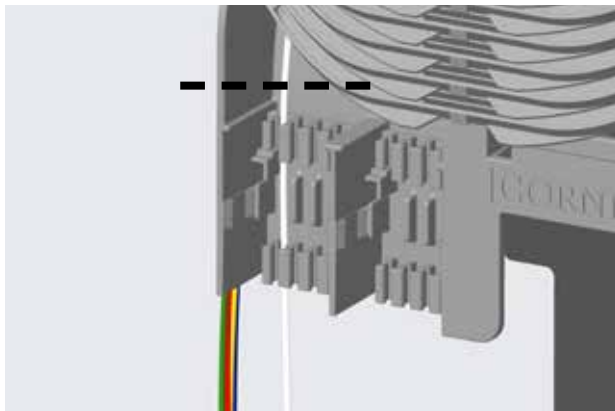
Bündelader-Clips und Deckel können mit einem kleinen Schraubendreher oder dem Faserstift entfernt werden. Die Rasthaken dazu leicht nach innen drücken.

Abb 88



Aufbau der Buchten mit jeweils 2 Bündelader-Clips & Deckel

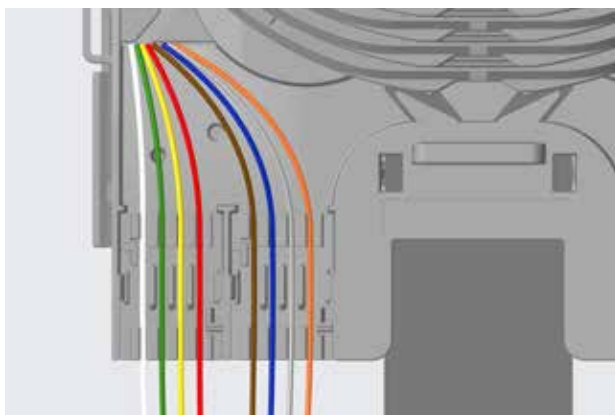
Abb 89



Bündeladern sind ca. 5mm über dem Clip abzusetzen.

Bündelader markieren.

Abb 90



Bündeladern absetzen, Fasern reinigen

Bündelader in den Clip drücken

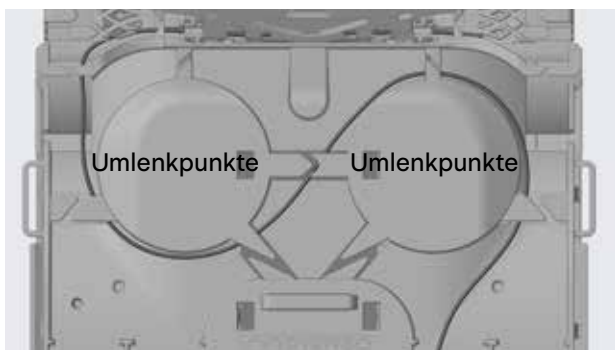
Hinweis: bei dickeren Bündeladern kann der Faserstift zum einfachen hinein drücken der Ader genutzt werden

Achtung:

Die Bündeladern immer bis unten durchdrücken

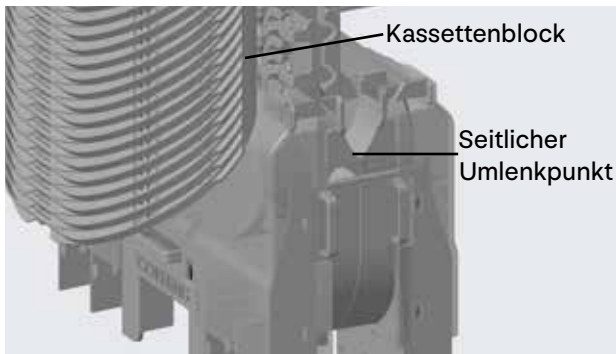
3.3 Faserführung zu den Kassetten

Abb 91



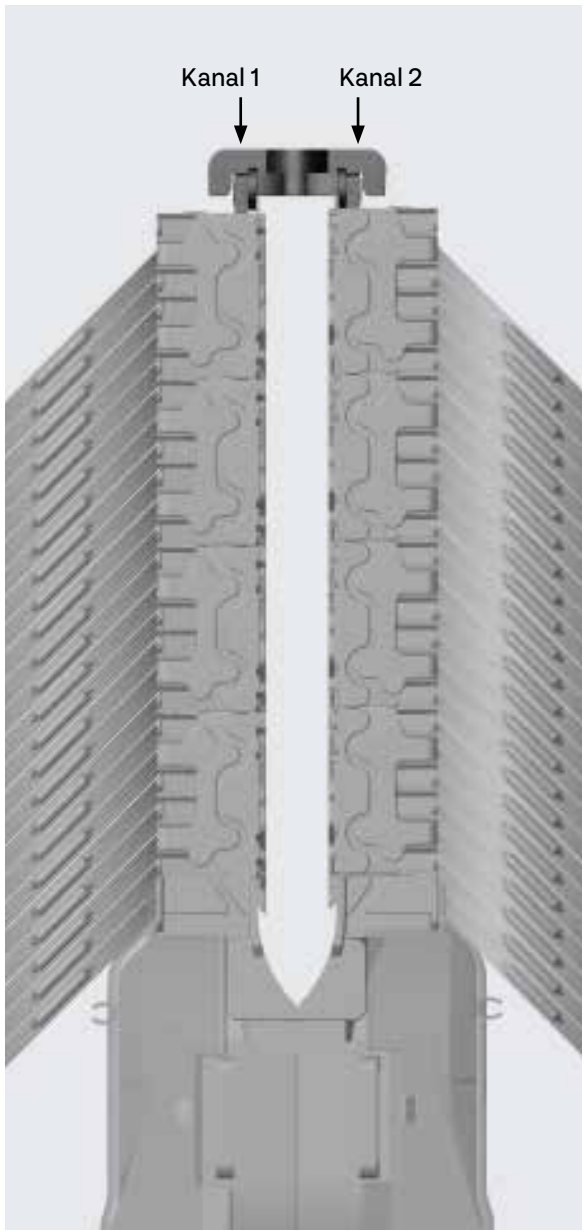
Fasern können über Umlenkpunkte des Aufteilungselementes zu der jeweils gegenüberliegende Seite geführt werden

Abb 92



Fasern können zwischen A & B Seite über die seitlichen Umlenkungen geführt werden

Abb 93



Die Faserführung zu den Kassetten verfügt über 2 Kanäle.

Diese können nach Vorgaben der Netzbetreiber belegt werden.

Mögliche Anwendungsbeispiele

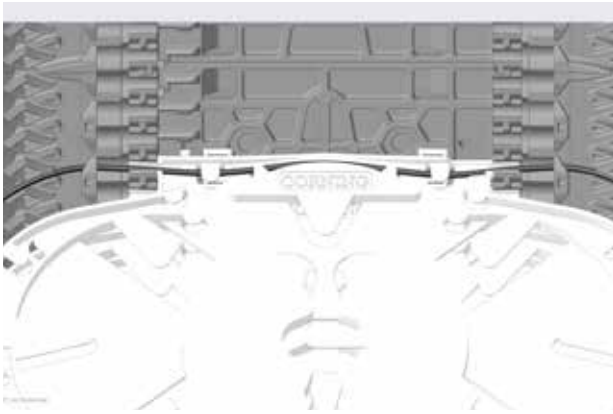
Fasern für obere Kassetten werden erst im Kanal 1 geführt und wechseln weiter oben in Kanal 2

oder

Fasern für feste unveränderliche Verbindungen im Kanal 1 ablegen

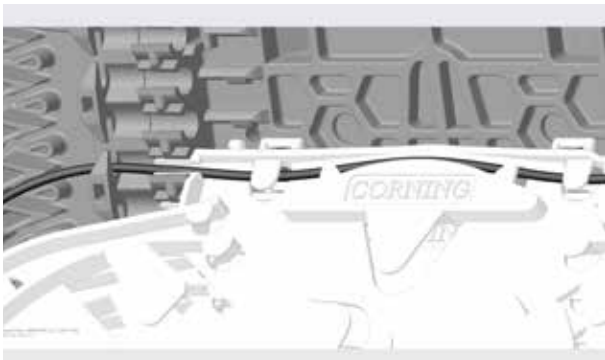
Fasern als Ausbaureserve für spätere Nutzung in Kanal 2 führen.

Abb 94



Fasern über die Faserführung zu den Kassetten führen

Abb 95



Achtung:
Faser müssen unter den Niederhaltern liegen

Abb 96



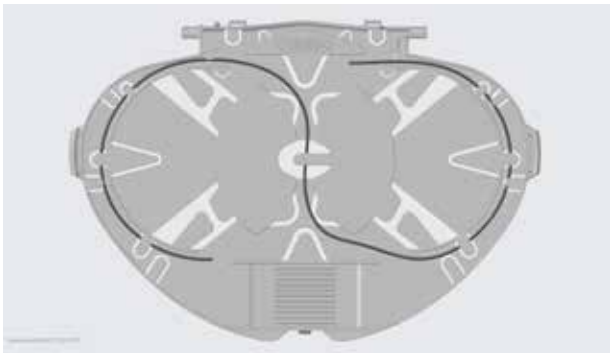
Fasern über den äußeren Kanal zum Überlängenspeicher führen

Abb 97



Faser über den äußeren Ring zur Spleißablage führen

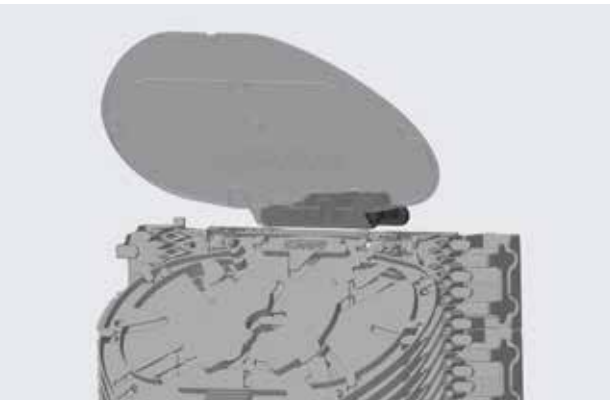
Abb 98



Verlegebeispiel für einen Richtungswechsel

3.4 Schließen der Muffe

Abb 99

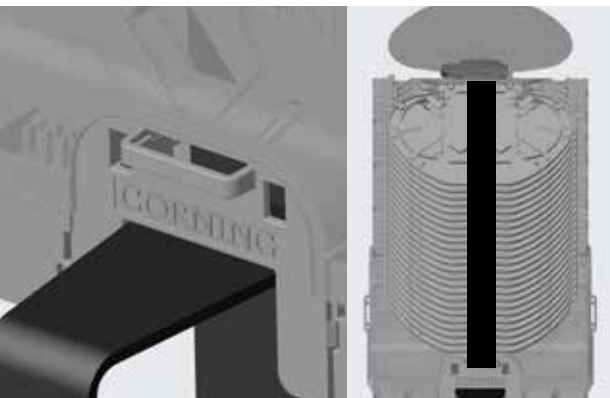


Deckel auf ober Kasette drücken

Hinweis:

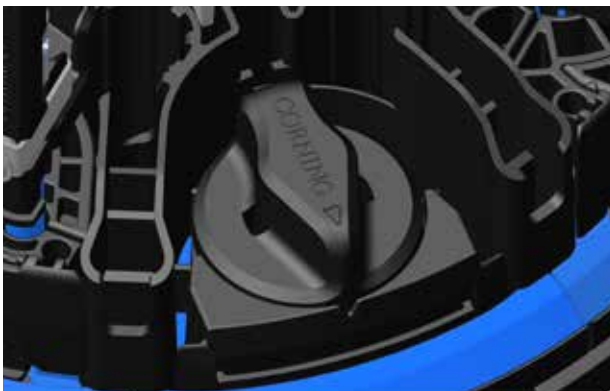
Die Deckel für SC und SE Kasette sind unterschiedlich

Abb 100



Den Deckel für das Aufteilungselement mit beiden Händen aufsetzen und andrücken. Das Fiber Tool in die Halterung einsetzen. Das Klettband wird über den Kassetten an der unteren Lasche des Aufteilungselementes befestigt.

Abb 101



HINWEIS:

Stellen Sie sicher, dass ...

....alle Blindsegmente verriegelt sind

Abb 102



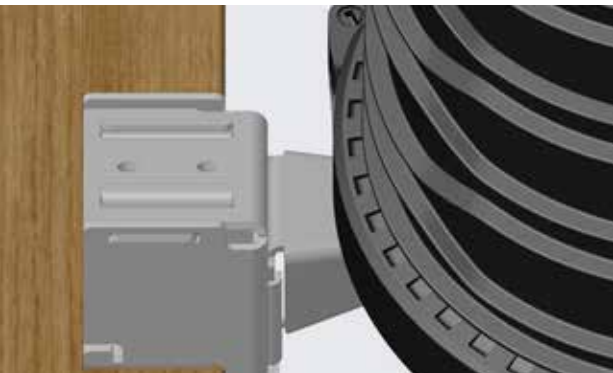
.....alle mit Kabel belegten Dichtsegmente abgedichtet sind. Der Hebel ist unten.

Abb 103



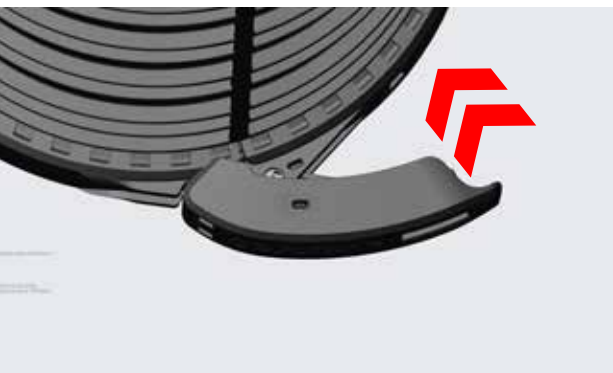
Haube auf die Muffe setzen

Abb 104



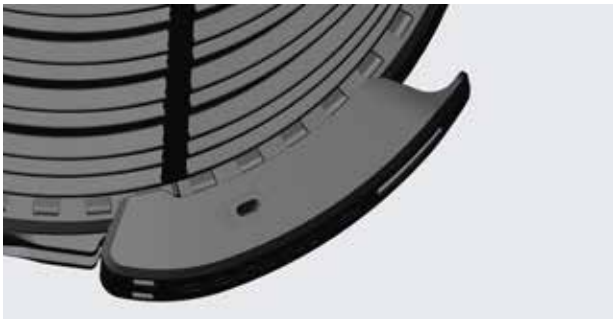
Spannring so positionieren das das Scharnier auf der Rückseite liegt.

Abb 105



Handhebel am Ring ansetzen und verschließen

Abb 106



4 Montage von Zubehör

4.1 Zugabfangung Außen

4.1.1 Montage der Zugabfangung am Muffenkörper

Abb 107



Die äußere Rohr- bzw. Kabelabfangung am Dichtkörper mit den Schrauben und Scheiben befestigen

4.1.2 Zugabfangung von SNR und EZA außen

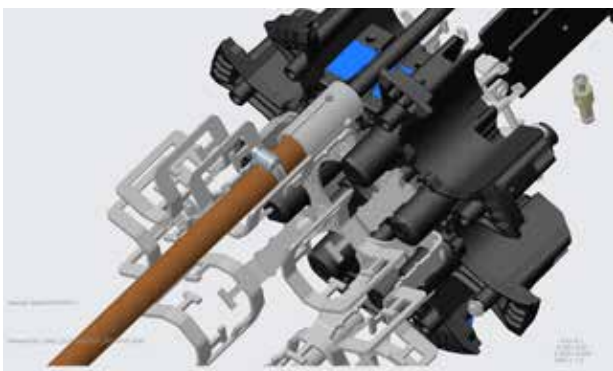
Abb 108



Das Kabelsegment, den Kompressionsmechanismus und die innere Zugabfangung gemäß Kapitel 2 montieren.

EZA nach Angabe des Herstellers installieren

Abb 109



Kabel in die Muffe einführen und an der inneren Zugabfangung befestigen.

Rohr und EZA an der äußeren Zugabfangung positionieren und mit Schlauchschelle befestigen

Nächste Schritt 2.4 Dichtsegment verschließen und abdichten

4.1.3 Zusätzliche Abfangung von Kabeln größer 25 mm

Abb 110



Kabel mit Durchmesser größer 25 mm sind zusätzlich an der äußeren Zugabfangung mit einer Schlauchselle zu befestigen.

4.2 Montage Wand und Mastbefestigung

Abb 111



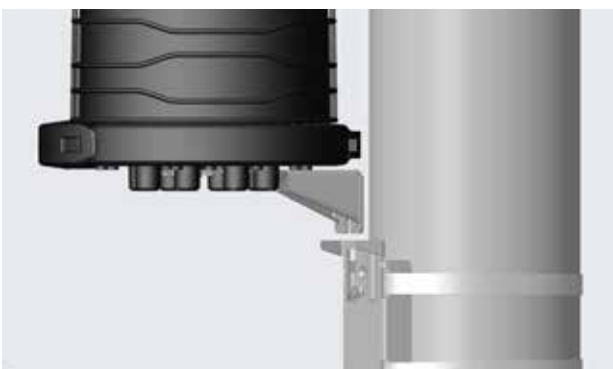
Bei Wand-, Mast- oder Schachtmontage den Muffenhalter (Zubehör, gesondert zu bestellen) mit 3 Schrauben an der Unterseite des Dichtungskörpers befestigen, so dass die Ports 1 und 2 für das ungeschnittene Hauptkabel zugänglich sind.

Abb 112



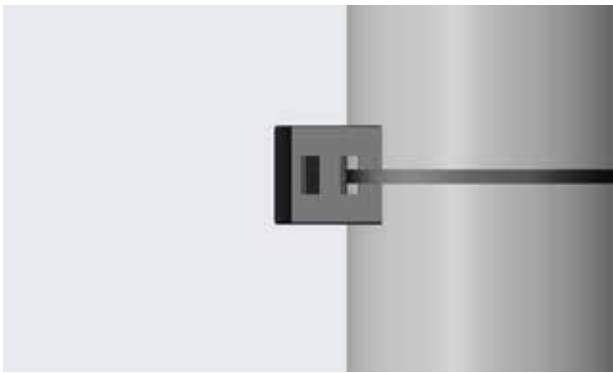
Bei Mastmontage Halterung mit Spannbändern und Spannwerkzeug am Mast befestigen. Die Sicherungsmutter für den Haubenhalter muß in der oberen Hälfte sitzen.

Abb 113



Muffe in Halter einsetzen und Sicherungsmutter festziehen.

Abb 114



Haubenhalter mit einem Kabelbinder am Mast befestigen und den Halter positionieren. Mit zweitem Kabelbinder die Haube befestigen.

ACHTUNG:

Haubenhalter muß an den oberen Rippen der Haube befestigt werden.

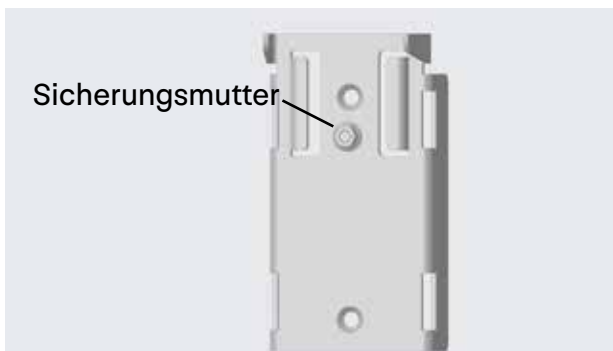
Abb 115



ACHTUNG:

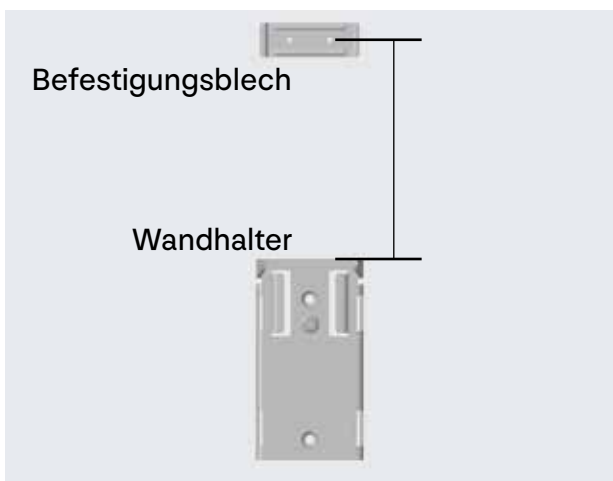
Haubenhalter muß an den oberen Rippen der Haube befestigt werden.

Abb 116



Bei Wandmontage den Halter mit Schrauben befestigen. Sicherungsmutter für den Muffenhalter muß in der oberen Hälfte sitzen.

Abb 117



Befestigungsblech für Haubenhalter im benötigten Abstand mittig über dem Wandhalter befestigen.

Abb 118



Haubenhalter auf das Befestigungsblech setzen und mit leichtem Druck einrasten lassen.

Abb 119



Muffe in den Halter einsetzen und Sicherungsmutter festziehen. Mit Kabelbinder die Haube befestigen.

Abb 120

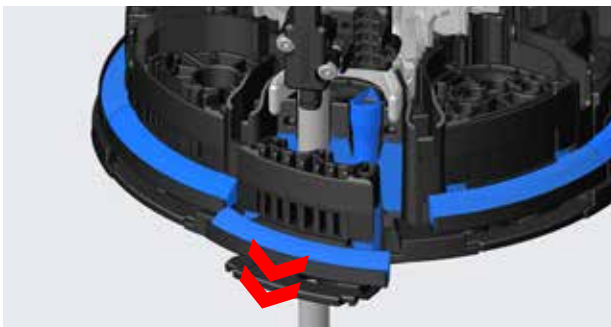


ACHTUNG:
Haubenhalter muß an den oberen Rippen befestigt werden.

4.3 Austausch des Dichtkörpers

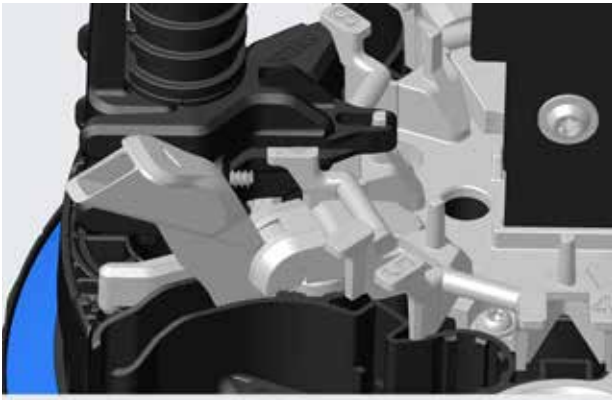
4.3.1 Dichtkörper demontieren

Abb 121



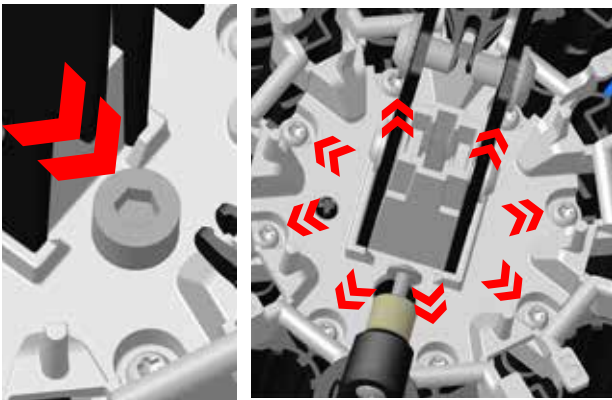
Mit Kabel belegte Dichtsegmente wie unter 2.6 beschrieben öffnen und die Außenteile entnehmen

Abb 122



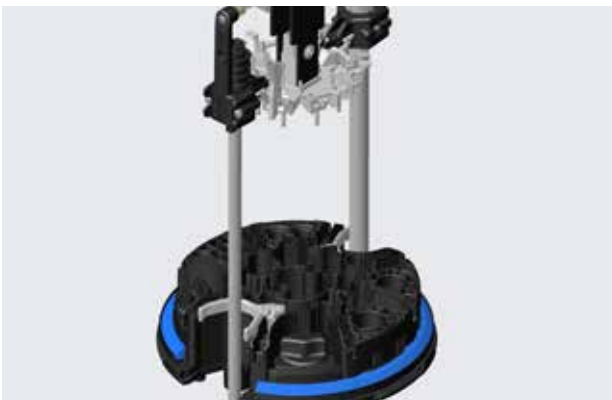
Den U-förmigen Niederhalter des Kompressionsmechanismus leicht herunterdrücken und dabei den Hebel aus der Verriegelung am Dichtkörper ziehen. Vorgang an jedem belegten Kabeleingang wiederholen.

Abb 123



Die Schrauben (8) der Basisplatte (Torx T15) und die Erdungsschraube (Torx T30) lösen.

Abb 124



Das Fasermanagement mit den Kabeln vom Dichtkörper trennen.

4.3.2 Neuen Dichtkörper montieren

Abb 125



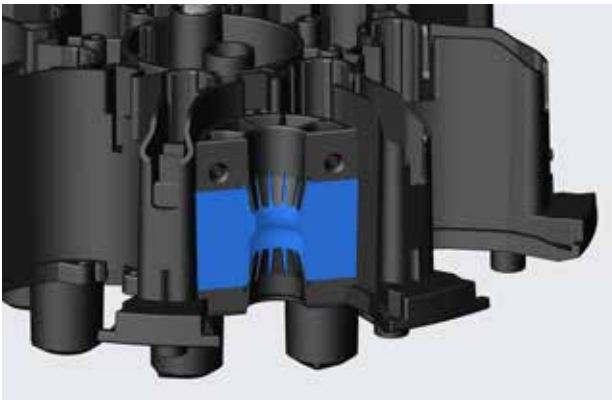
Optional den Muffenhalter am Dichtkörper abschrauben und am neuen Dichtkörper anbringen.

Abb 126



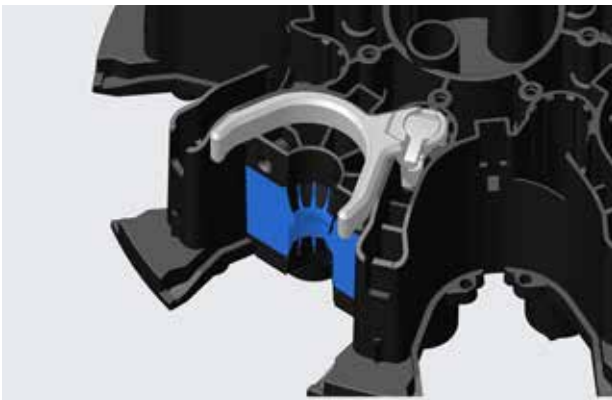
Schraubengewinde (8) zur Befestigung der Basisplatte am neuen Dichtkörper vorschneiden.

Abb 127



Neue Innenteile der Dichtsegmente in die entsprechenden Kabeleingänge des Dichtkörpers einsetzen. Siehe 2.1.3 Auf die Nummerierung der Kabeleingänge achten

Abb 128



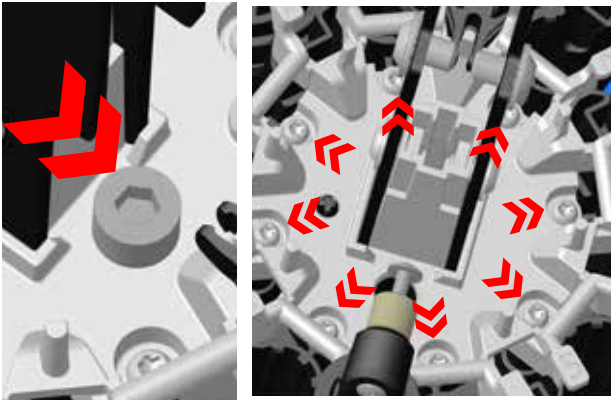
Kompressionsmechanismus in die entsprechenden Kabeleingänge einsetzen.

Abb 129



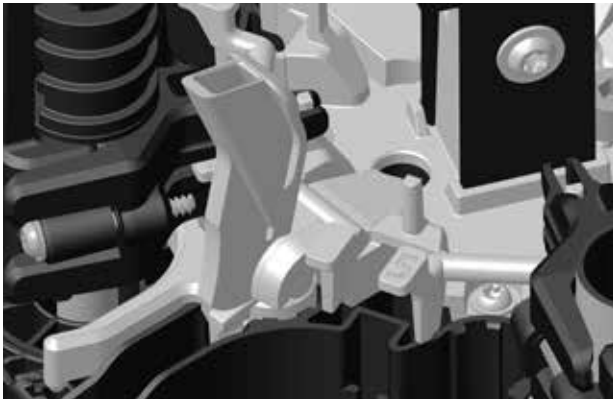
Das Fasermanagement mit den Kabeln in der richtigen Orientierung (Nummerierung der Kabeleingänge beachten) aufsetzen. Führungsstift am Dichtkörper mit dem Loch der Basisplatte ausrichten.

Abb 130



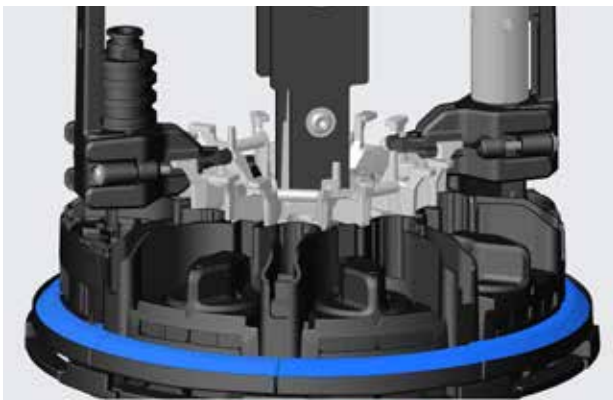
Die Schrauben (8) zur Befestigung der Basisplatte und die Schraube der Erddurchführung einschrauben.

Abb 131



Den Hebel des Kompressionsmechanismus wieder einschieben und das Außenteil Dichtsegment einsetzen. Das Dichtsegment durch Betätigen des Hebels verschließen. Siehe 2.4

Abb 132



Nicht belegte Kabeleinführungen mit Blindsegmenten verschließen und durch Drehen des Griffs verriegeln. Siehe 2.5

Haube aufsetzen und Muffe mit dem Spannring verschließen. Siehe 3.4

Corning Optical Communications GmbH & Co. KG • Leipziger Strasse 121 • 10117 Berlin, GERMANY
+00 800 2676 4641 • FAX: +49 30 5303 2335 • www.corning.com/opcomm/emea/de

Corning Optical Communications behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung, Eigenschaften und Spezifikationen von Corning Optical Communications' Produkten zu verbessern, zu erweitern und zu modifizieren. Eine komplette Liste aller Marken von Corning finden Sie unter www.corning.com/opcomm/trademarks. Alle anderen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber. Corning Optical Communications ist ISO 9001-zertifiziert. © 2024 Corning Optical Communications. Alle Rechte vorbehalten.

CORNING

Installation instructions FRECAP 2 Closure with MAX system

Version 01
Status 08.2024



Deutsche Version
Hier klicken

These installation instructions are provided as guidance for the contractor performing the installation.



Table of Contest

1	Material and tools.....	3
	Package contents.....	3
	Tools.....	3
	Accessories.....	3
1.1	Dimensions of the closure.....	5
1.2	Stripping dimensions of cable.....	5
1.3	End cap.....	6
2	Cable entry.....	6
2.1	Preparing the cable entry.....	6
	2.1.1 Opening the closure.....	6
	2.1.2 Preparing the cable entry.....	7
	2.1.3 Installing the inner part of the seal.....	8
	2.1.4 Installing the compression mechanism.....	9
2.2	Mounting the 1 & 2-way strain relief.....	10
	2.2.1 General.....	10
	2.2.2 Cable strain relief.....	11
	2.2.3 Mini cable strain relief in SNR/EZA in the closure.....	14
	2.2.4 Directly inserted strain relief Mini cables/cables with thin sheath/reduced transverse pressure properties.....	16
2.3	4-way entry.....	18
	2.3.1 Preparing the entry.....	18
	2.3.2 Installing the SNR 7 strain relief; cable; blanking plugs.....	20
2.4	Closing and sealing the sealing segment.....	22
2.5	Closing unused entries with blind segment.....	23
2.6	Opening the sealing segment / replacing the cable / rewiring the cable.....	24
3	Fiber management.....	26
3.1	Inserting the trays.....	26
3.2	Guiding the buffer tubes to the dividing element.....	28
3.3	Fiber guidance to the trays.....	29
3.4	Closing the closure.....	32
4	Installing accessories.....	34
4.1	Outer strain relief.....	34
	4.1.1 Installing the strain relief on the closure body.....	34
	4.1.2 Outer SNR and EZA strain relief.....	34
	4.1.3 Additional strain relief for cables in excess of 25 mm.....	35
4.2	Installing the wall and pole attachment.....	35
4.3	Replacing the end cap.....	37
	4.3.1 Dismantling the end cap.....	37
	4.3.2 Installing a new end cap.....	38

1 Material and tools

Package contents



Dome (x1)

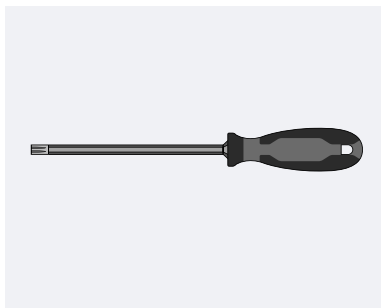


Clamping ring (x1)



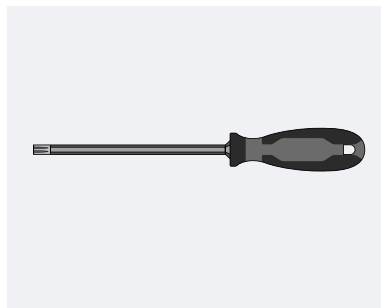
End cap mounted with fiber management (without cable entries and splice trays)

Tools



Torx T20 screwdriver

Installation of inner strain relief



Torx T30 screwdriver

Installation of outer strain relief
Installation of closure bracket

Accessories



Blind segment
Sealing of unused cable entries



Cable seal kit – 1-way – sealing range 12-18 mm
Content: Sealing segment incl. compression mechanism
Strain relief for cable or (SNR 12; 14; 16)



Cable seal kit – 1-way – sealing range 18-25 mm
Content: Sealing segment incl. compression mechanism
Strain relief for cable or (SNR 12; 14; 16)



Cable seal kit – 2-way –
Sealing range 2 x 7-14 mm
Content: Sealing segment incl.
compression mechanism
Strain relief for cable
2 x blanking plugs



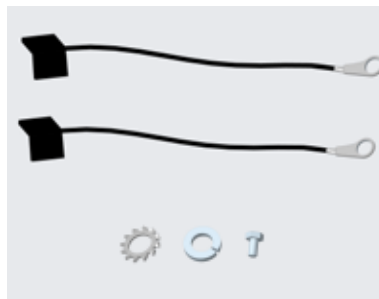
Cable seal kit – 4-way – Sealing
range 4 x 5-8 mm
Content: Sealing segment incl.
compression mechanism
Strain relief for cable, SNR 7, SST
drop 3 x blanking plugs



Bracket for assembly table
Content: Closure mounting bracket
with screws
Table clamp



Wall and pole mounting
Content:
Closure mounting bracket with
screws
Wall/pole bracket
Mounting material



Grounding kit
For cables with metallic
components



External tube or cable strain relief
FRECAP 2



SC splice tray
(SC; single-fiber management)
Content: Pack of 6 pieces



SE splice tray
(SE; multifiber management)
Content: Pack of 3 pieces

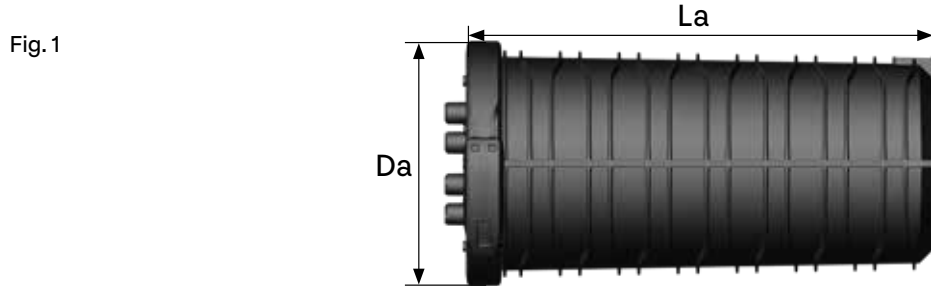


SE tray for water sensor
Content: Pack of 1 piece
Water sensor is not included in
the scope of delivery

1.1 Dimensions of the closure

Dimensions

	Size 0	Size 1	Size 2
Da	274 mm	274 mm	274 mm
La	530 mm	605 mm	735 mm



1.2 Stripping dimensions of cable

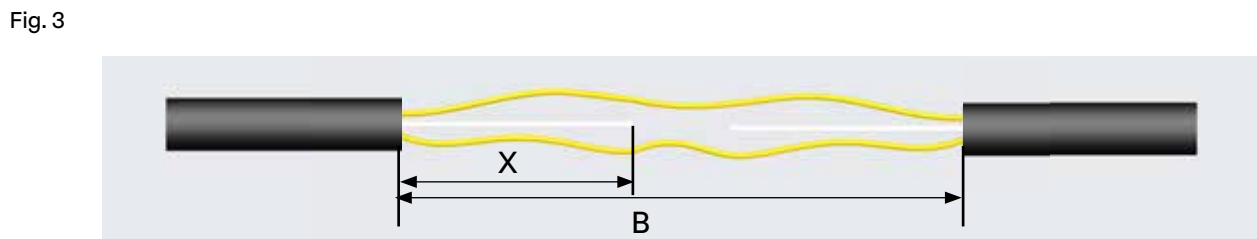
Cut cable 1.60 m fiber in the tray / per fiber side

	Size 0	Size 1	Size 2
A Length of buffer tube	2.2 m	2.3 m	2.45 m
X Length of central element	8 cm	8 cm	8 cm



Uncut cable 1.60 m fiber in the tray / per fiber side

	Size 0	Size 1	Size 2
B Length of buffer tube	4.4 m	4.6 m	4.9 m
X Length of central element	8 cm	8 cm	8 cm



1.3 End cap

Description

Fig. 4



The end cap has eight cable entries. Each cable entry can be fitted with different sealing segments according to requirements and cable types. All cable entries are numbered. The main cables are fed into entries 1 and 2.

2 Cable entry

2.1 Preparing the cable entry

2.1.1 Opening the closure

Fig. 5



- Remove clamping ring
- To do this, press lightly behind the handle with your finger and pull the handle forwards at the same time.
- Open and remove the clamping ring.

Fig. 6



Fig. 7



Remove the dome from the closure.

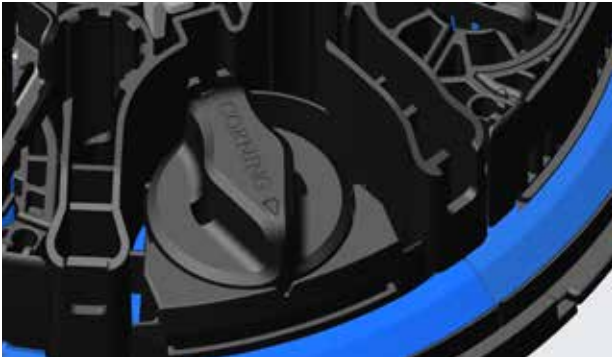
2.1.2 Preparing the cable entry

Select the cable entry.

Note:

Main cables are fed into entries 1 and 2.

Fig. 8



The blind segment is locked, the arrow symbol points to the triangular notch

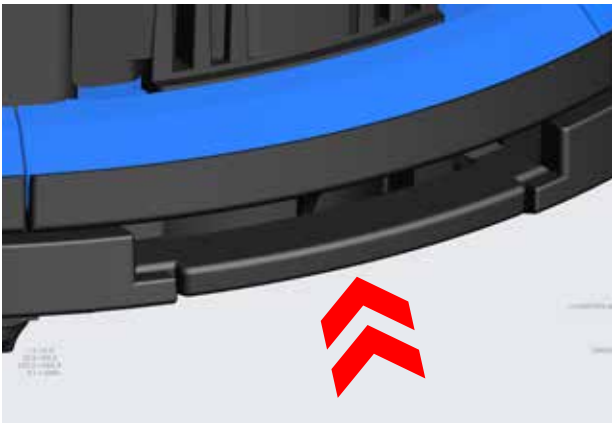
Fig. 9



Turn the knob 270° counterclockwise.

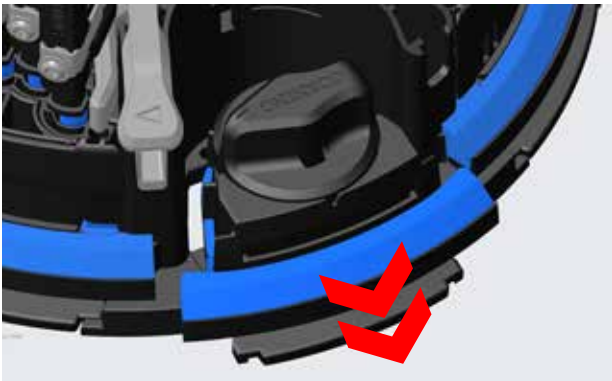
The blind segment is now unlocked.

Fig. 10



Press the lock upwards.

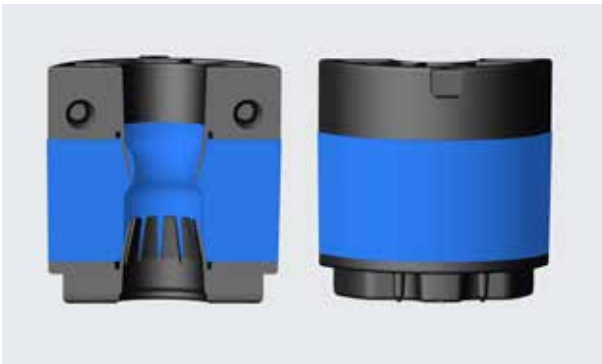
Fig. 11



Pull the segment out to the front.

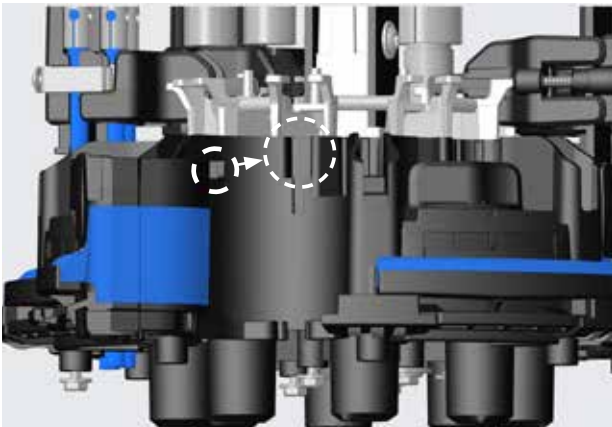
2.1.3 Installing the inner part of the seal

Fig. 12



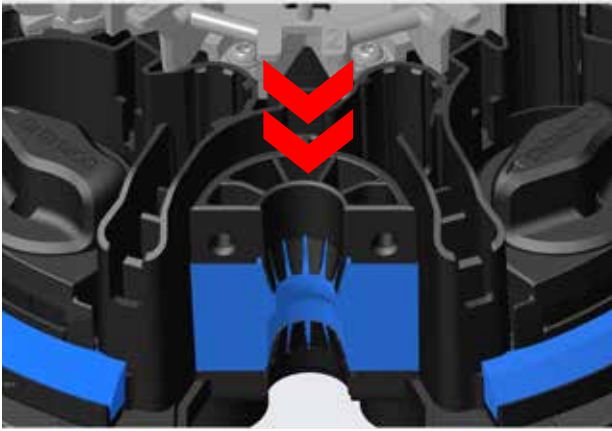
The sealing segments are installed in the same way for each seal kit. (1-way, 2-way or 4-way)

Fig. 13



The inner part is pressed into the end cap with the leading edge.

Fig. 14



Press the inner part downwards.

Note:

The gel on the sealing surface must be clean.

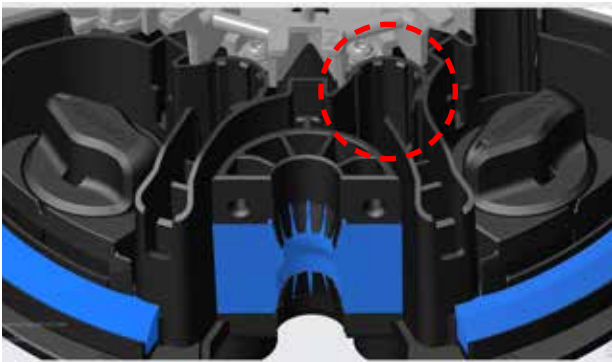
2.1.4 Installing the compression mechanism

Fig. 15



Each cable entry is sealed separately and has its own compression mechanism. It is installed together with the seal.

Fig. 16



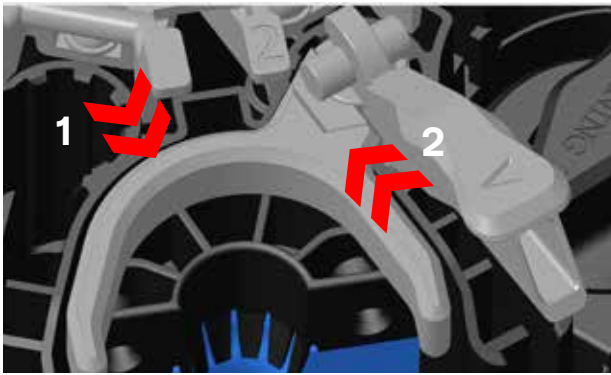
The mechanism is installed in the holder to the right of the cable entry.

Fig. 17



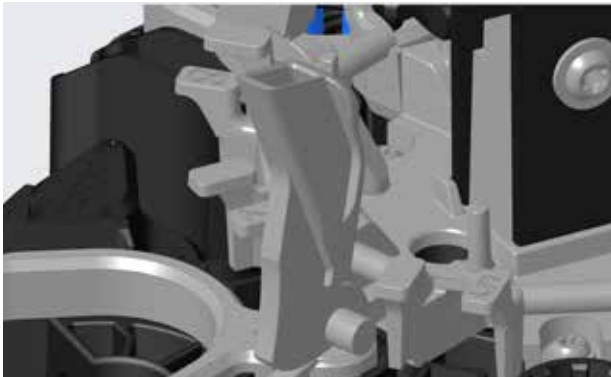
To do this, insert the spring-loaded pin into the opening on the end cap.

Fig. 18



(1) Gently press down the U-shaped hold-down device while engaging the lever (2) under the latch on the end cap.

Fig. 19



The lever must point upwards for further assembly.

The gel is not compressed and the cable entry is open and not sealed.

2.2 Mounting the 1- and 2-way strain relief

2.2.1 General

Fig. 20



Check the diameter of the cable/tube before installation.

The sealing range is marked on the sealing segment and the corresponding strain relief.

Options:

1-way; 12-18 mm

1-way; 18-25 mm

2-way; 7-14 mm

Fig. 21



The cable or tube is installed in the same way in the 1- and 2-way strain relief.

2.2.2 Cable strain relief

Fig. 22



Fig. 23



Fig. 24



Fig. 25



Fig. 26



Prepare the cables in accordance with the stripping dimensions in Section 1.2.

Note:

Smoothen the buffer tubes with an adjustable hot-air dryer (up to max. 280° C).

Clean the cable in the sealing range. To remove grooves, scrape the cable surface with the back of the knife. (Do not use an emery cloth.)

Optional for cables with AL-layered sheath

Cut 35 mm into the cable sheath on opposite sides.

Remove one side of the cable sheath.

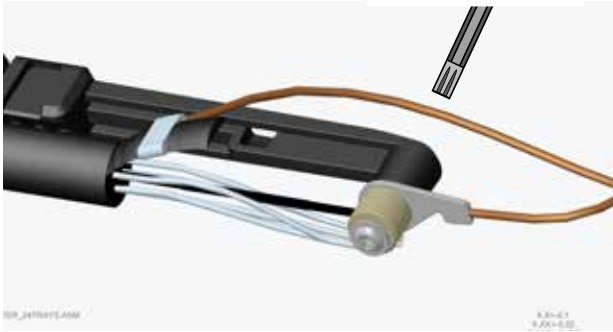
Push the cable sheath clamp onto the cable sheath and press the cable sheath clamp onto the cable sheath using flat nose pliers.

Optional for cables with AL-layered sheath and metallic central element.

Unscrew the central element bracket from the strain relief.

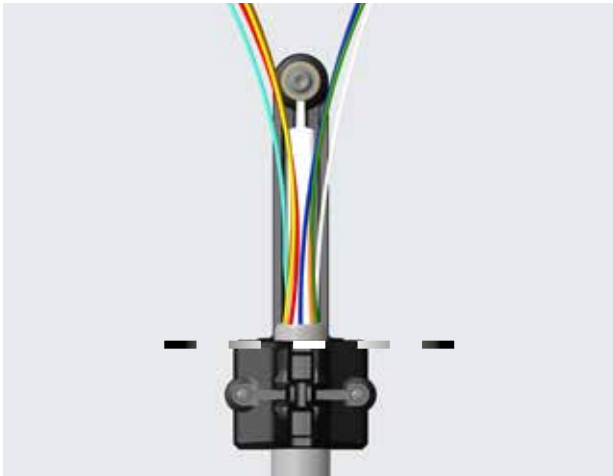
Push the separate ground wire onto the central element bracket. Slide the central element into the bracket and clamp it in place.

Fig. 27



Screw the central element bracket back onto the strain relief.

Fig. 28



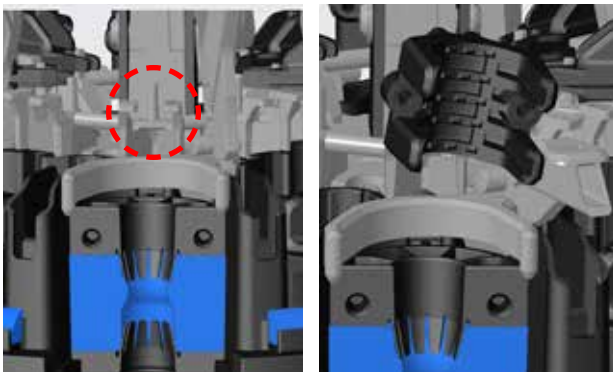
If necessary, strip thickened central element.

Push the cable into the central element strain relief.

Sheath protrudes slightly over the edge of the strain relief (dotted line).

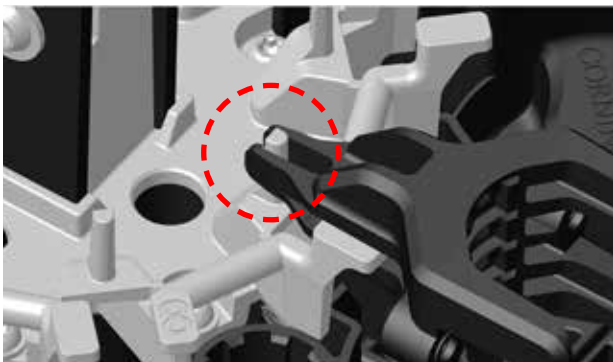
Screw the central element in tight.

Fig. 29



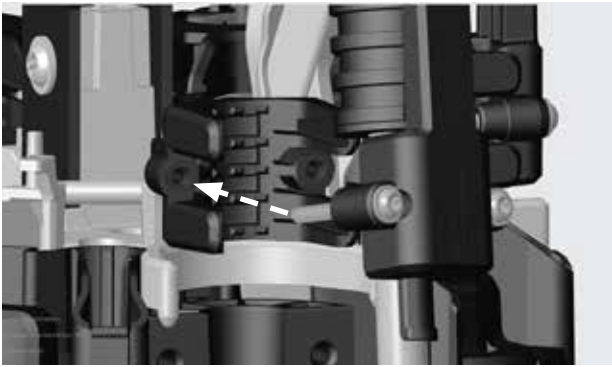
Slide the bracket for the central element strain relief into the holder on the end cap (red circle).

Fig. 30



Ensure bracket is correctly fitted.

Fig. 31



Press the central element strain relief into the bracket.

Fig. 32



Screw the strain relief to the bracket (hand-tighten).

Fig. 33



**Optional for cables with
AL-layered sheath**

Attach the ground wire to the frame.

Fig. 34



Compression mechanism, sealing segment inner part, cable and strain relief are installed.

Next step 2.4 Closing and sealing the sealing segment

2.2.3 Mini cable strain relief in SNR/EZA in the closure

The following strain relief clamps are provided for installing mini cables in the SNR.

	1-way 12-18 mm	2-way 7-14 mm
Tubes/SNR	12-18 mm	7-14 mm
EZA / gas stop	12-16 mm all EZA 18 mm slim EZA such as Elitex	7-10 mm all EZA 12; 14 mm slim EZA such as Elitex

Prepare the cables in accordance with the stripping dimensions in Section 1.2.

Note:

Smoothen the buffer tubes with an adjustable hot-air dryer (up to max. 280° C).

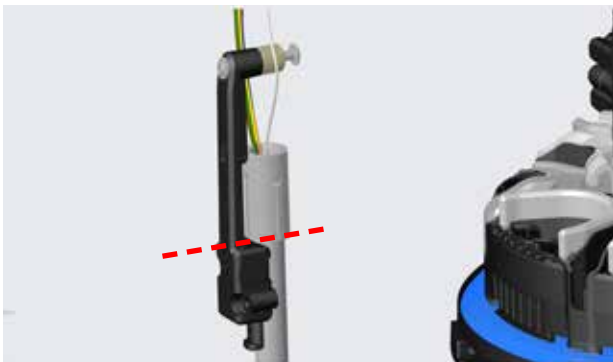
Tube must be cut burr-free with a tube cutter.

Fig. 35



Install the EZA according to the manufacturer's specifications.

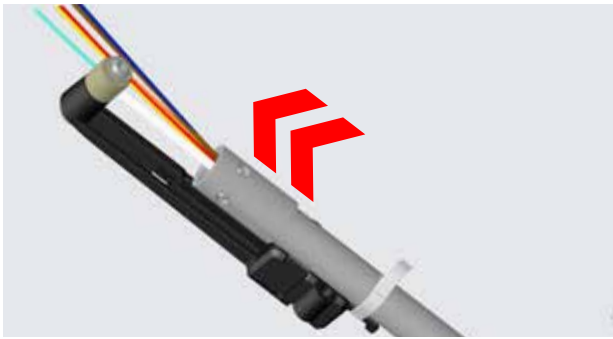
Fig. 36



Cut the central element of the mini cable to length.

The EZA protrudes slightly over the edge of the central element strain relief (dotted line).

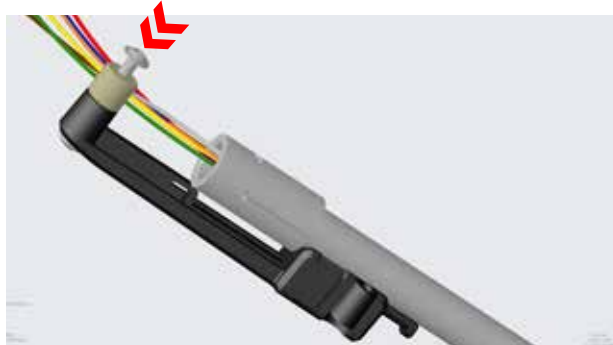
Fig. 37



Push the central element into the strain relief.

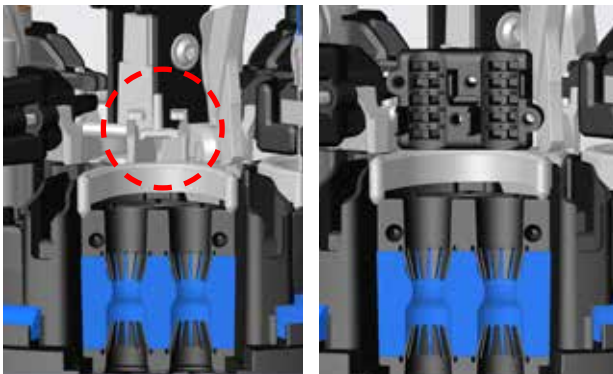
Secure the tube with cable ties.

Fig. 38



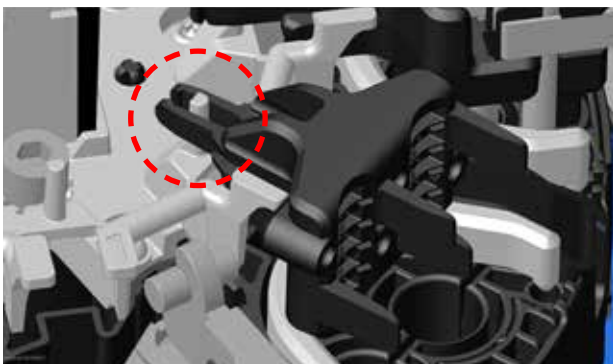
Fix the central element.

Fig. 39



Slide the bracket for the central element strain relief into the holder of the end cap (red circle).

Fig. 40



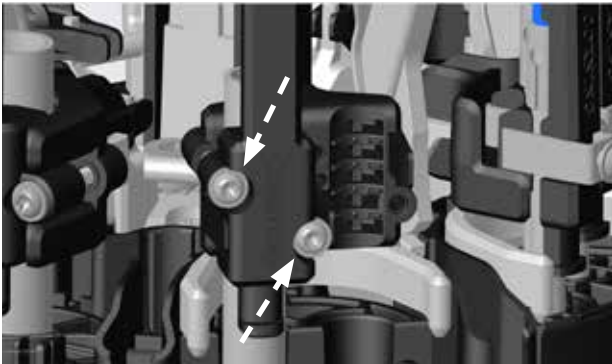
Ensure bracket is correctly fitted.

Fig. 41



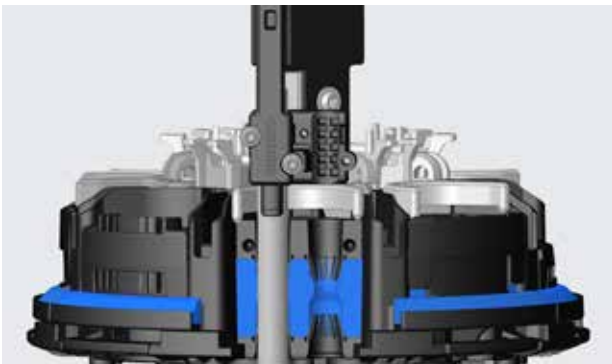
Press the central element strain relief into the bracket.

Fig. 42



Screw the central element strain relief to the bracket; hand-tighten with two screws.

Fig. 43



Compression mechanism, gel inner segment, SNR, cable and strain relief are installed

2.2.4 Directly inserted strain relief

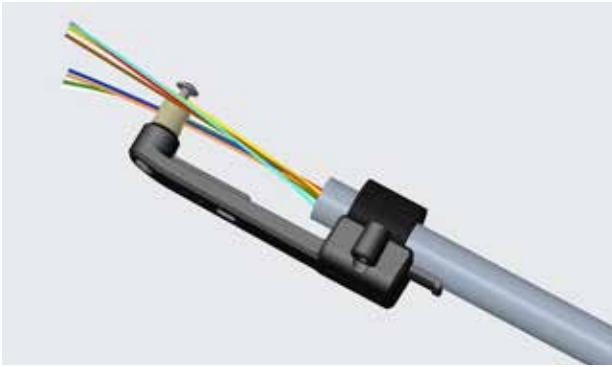
Mini cables/cables with thin sheath/reduced transverse pressure properties

Fig. 44



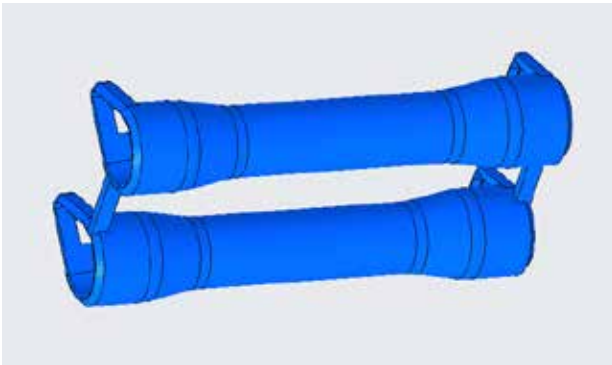
Wrap an elastic band (not supplied) around mini cables with a thin cable sheath and reduced lateral pressure properties.

Fig. 45



Position the cable with the elastic band on the central element strain relief as shown in the illustration

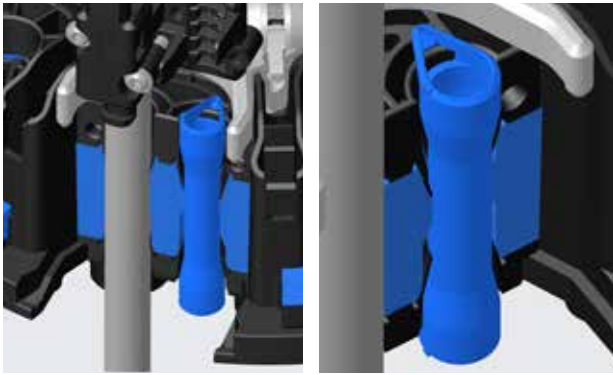
Fig. 46



Optional with 2-way entry

If both entries are not occupied, the open entry must be closed with a blanking plug.

Fig. 47

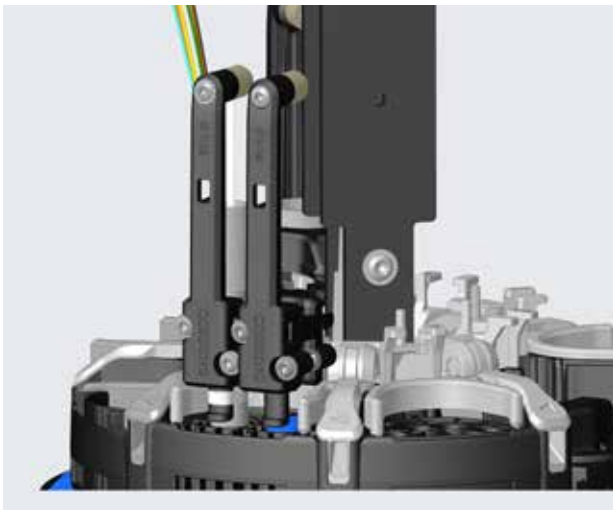


Optional with 2-way entry

Place the blanking plug in the sealing segment.

The leading edge of the plug points to the inside.

Fig. 48



Optional with 2-way entry

Screw the second unused central element strain relief to the bracket.

A second cable can be installed at a later date.

Next step 2.4 Closing and sealing the sealing segment

2.3 4-way entry

2.3.1 Preparing the entry

Fig. 49



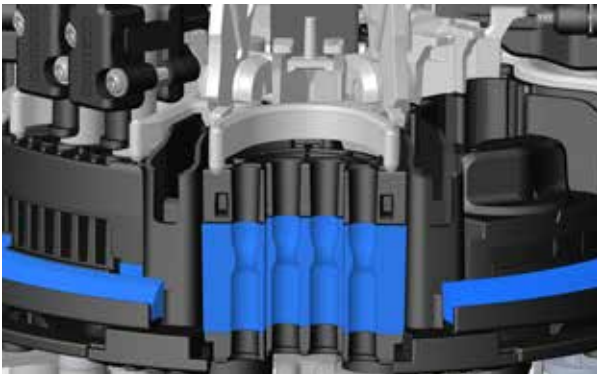
Install the inner part of the sealing segment as described in Section 2.1.4

Fig. 50



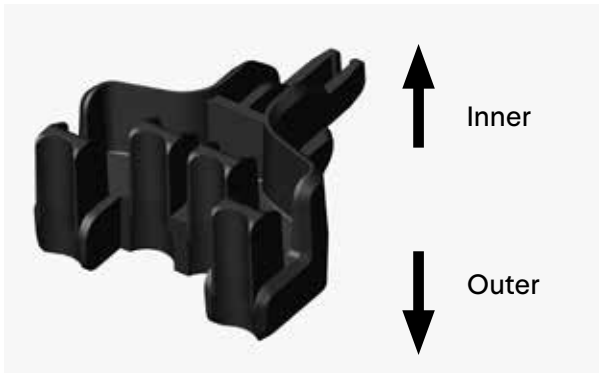
Install the compression mechanism as described in Section 2.1.4

Fig. 51



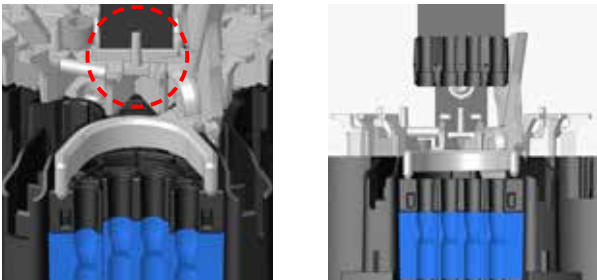
Inner part of the sealing segment and compression mechanism of the 4-way entry mounted correctly .

Fig. 52



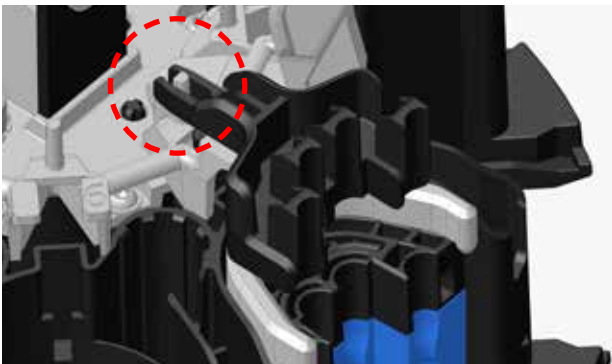
Align the strain relief bracket as shown in the illustration.

Fig. 53



And push it into the holder of the end cap (red circle).

Fig. 54



Ensure bracket is correctly fitted.

2.3.2 Installing the SNR 7 strain relief, cable, and blanking plugs

Fig. 55



SNR 7

Place the EZA on the tube according to the manufacturer's instructions. Slim EZAs such as Elitex should be used.

Strip the cable according to Section 1.2

For easier installation, fix the tube to the strain relief using cable ties.

Secure the yarns/Kevlar under the central element screw.

Fig. 56



Cable with GRP rod e.g. A-DQ(2ZN)2Y SST drop (4 x 8mm) (house junction cable) or cable with central element.

Strip the cable according to Section 1.2.

Clamp the central element(s) under the screw.

Fig. 57



A - DQ(ZN)2Y ...CT central core cable (without central element).

Strip the cable according to Section 1.2.

Fasten the cable with cable ties.

Secure yarns/Kevlar under central element screw.

Fig. 58



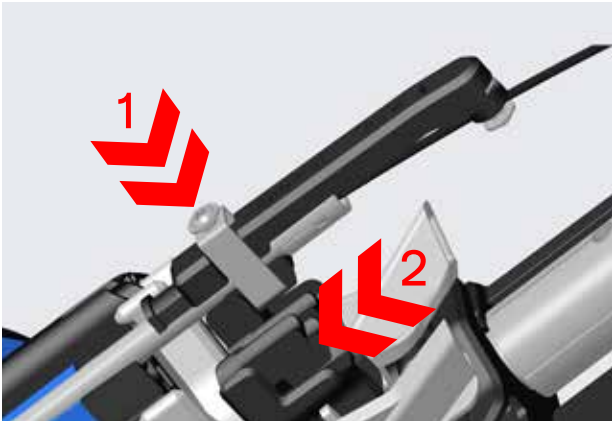
Blanking plug

Note:

If not all four entries are fitted with cables/SNR, all open entries must be closed with a blanking plug.

Fit the blanking plug to the strain relief using a cable tie

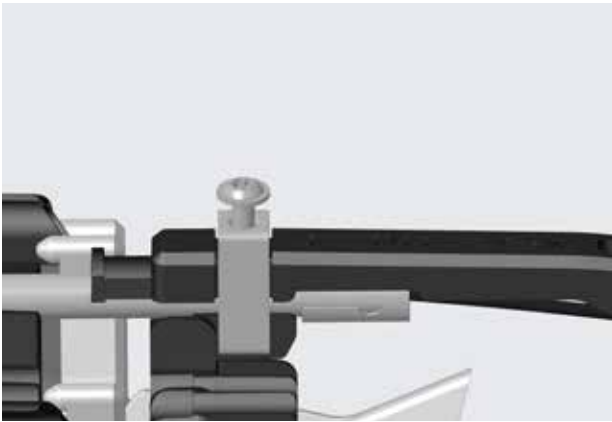
Fig. 59



Press the strain relief with the tube (cable or blanking plug) down onto the bracket (1).

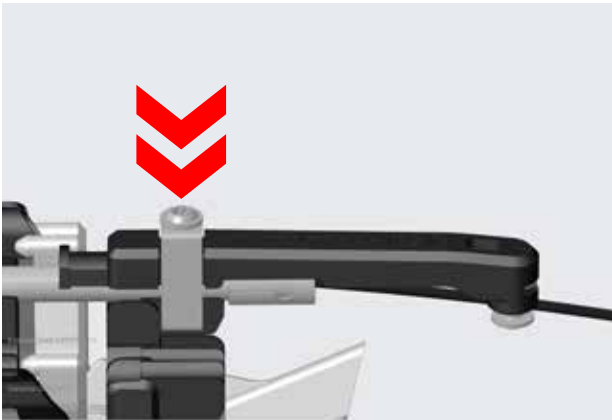
Push the strain relief downwards (2).

Fig. 60



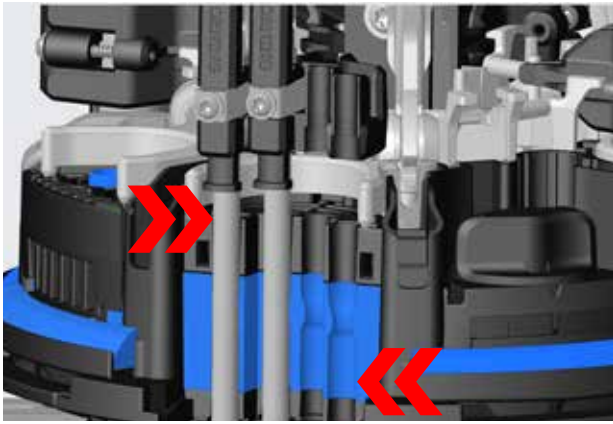
Ensure the strain relief is fitted correctly.

Fig. 61



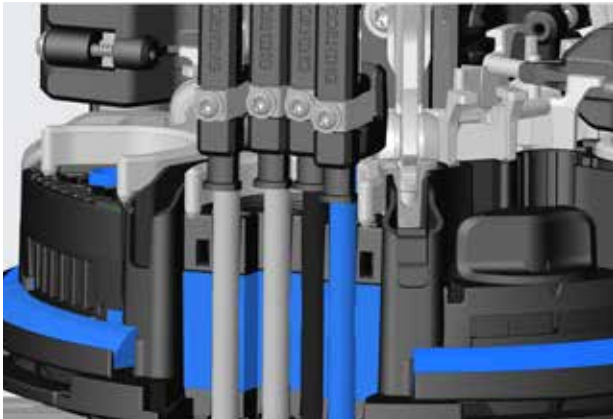
Tighten the clamp hand-tight.

Fig. 62



It's recommend fitting from left to right or right to left (do not leave any gaps) to ensure optimum working freedom when refitting.

Fig. 63

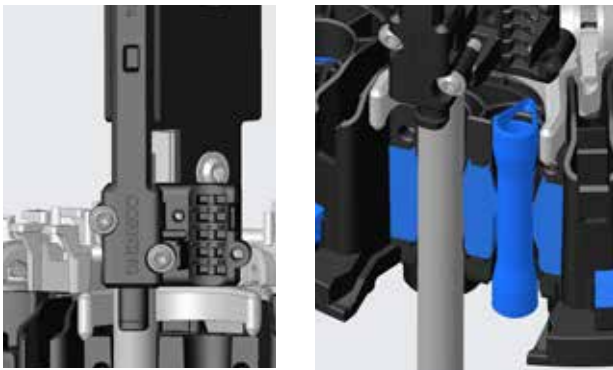


Before sealing the sealing segment, make sure all cable entries are fitted with cables or blanking plugs

Next step 2.4 Closing and sealing the sealing segment.

2.4 Closing and sealing the sealing segment

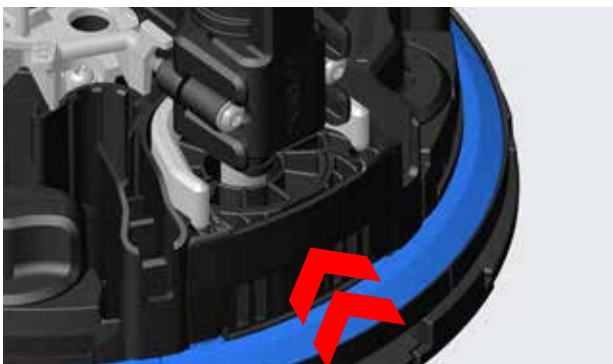
Fig. 64



Compression mechanism, sealing segment inner part, cable and strain relief are installed.

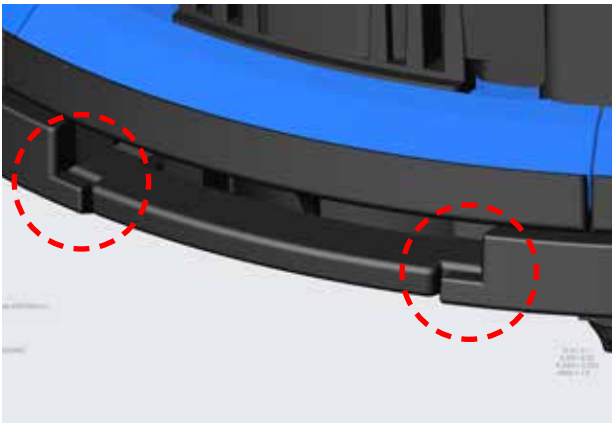
All entries are fitted with a cable or blanking plug.

Fig. 65



Slide the outer part of the sealing segment onto the cable in the end cap.

Fig. 66



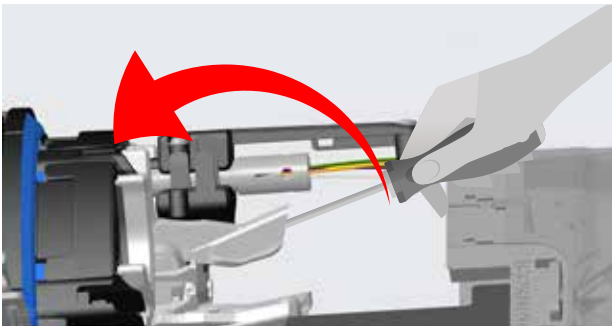
The sealing segment outer part engages with an audible click.

Note:

The sealing segment must engage behind the leading edges in the end cap.

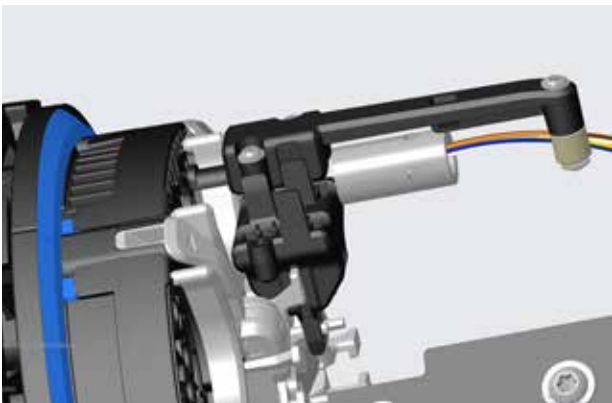
The edge of the sealing segment is flush with the end cap.

Fig. 67



Insert the screwdriver into the opening of the lever.

Fig. 68

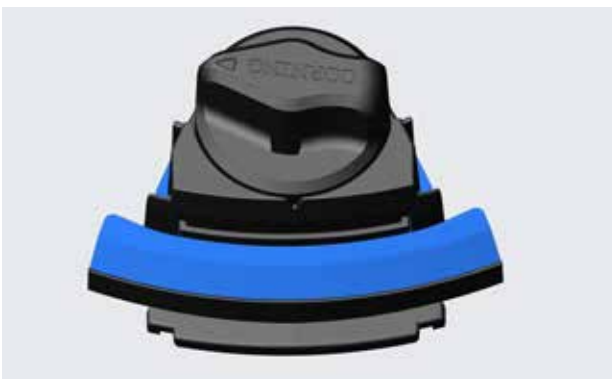


Now pull the lever downwards.

The cable in the sealing segment is now sealed.

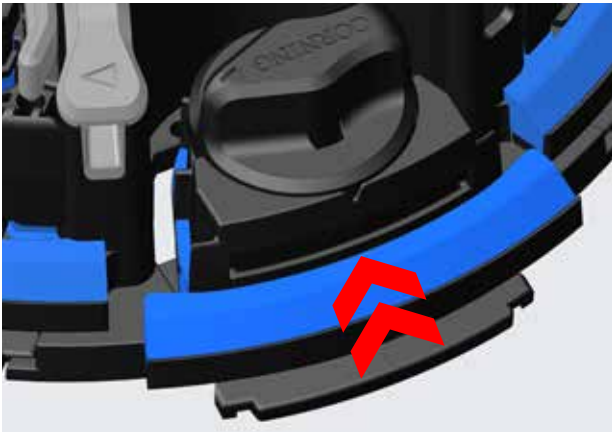
2.5 Closing unused entries with blind segment

Fig. 69



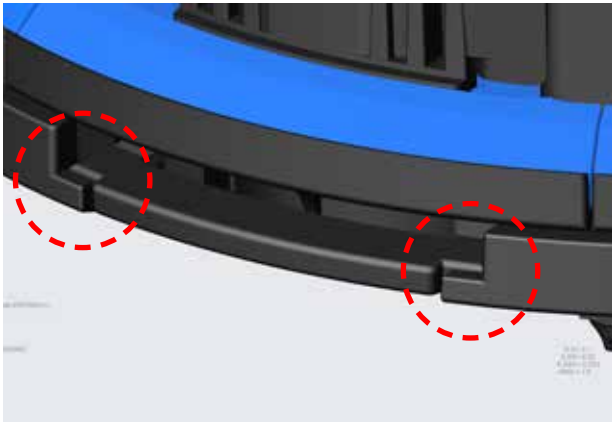
All cable entries that are not used must be closed with a blind segment.

Fig. 70



Push the blind segment into the end cap.

Fig. 71

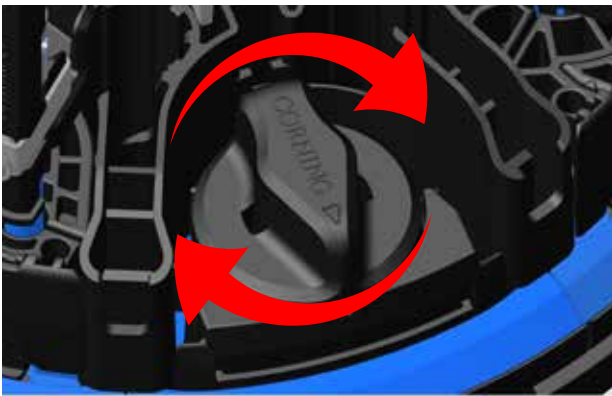


The blind segment engages with an audible click.

Note:

The sealing segment must engage behind the leading edges in the end cap.

Fig. 72



Lock the blind segment by turning the knob clockwise as far as it will go (6 o'clock position – arrow symbol points to the triangular notch as shown in the illustration).

2.6 Opening the sealing segment / replacing the cable / rewiring the cable

Fig. 73



Note:

Always open the compression mechanism before removing the sealing segment.

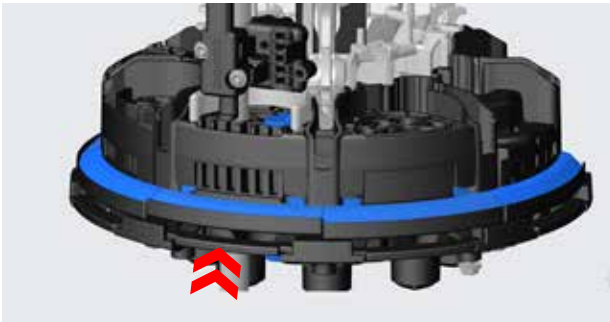
Insert a screwdriver into the opening of the lever.

Fig. 74



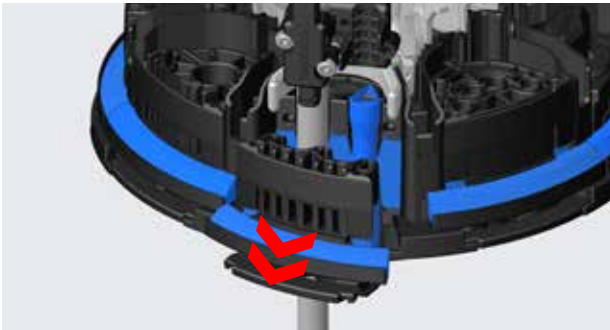
Push the lever upwards.

Fig. 75



Press the lock on the outer part of the sealing segment upwards.

Fig. 76

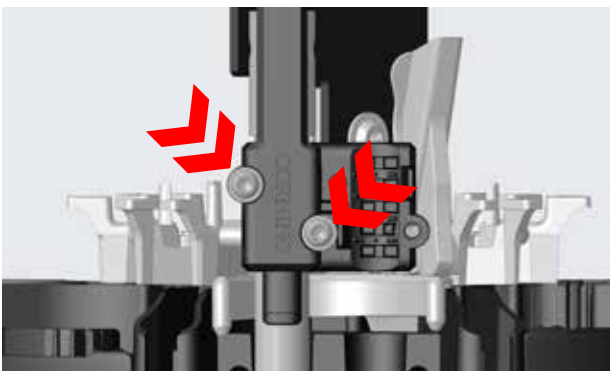


Pull off the outer part of the sealing segment.

You can now either:

Install a new cable/mini cable in the tube
1- and 2-way entry, see step 2.2.2
4-way entry, see step 2.3.2

Fig. 77



Or remove an existing cable.

Loosen the screws of the central element strain relief and pull outwards.

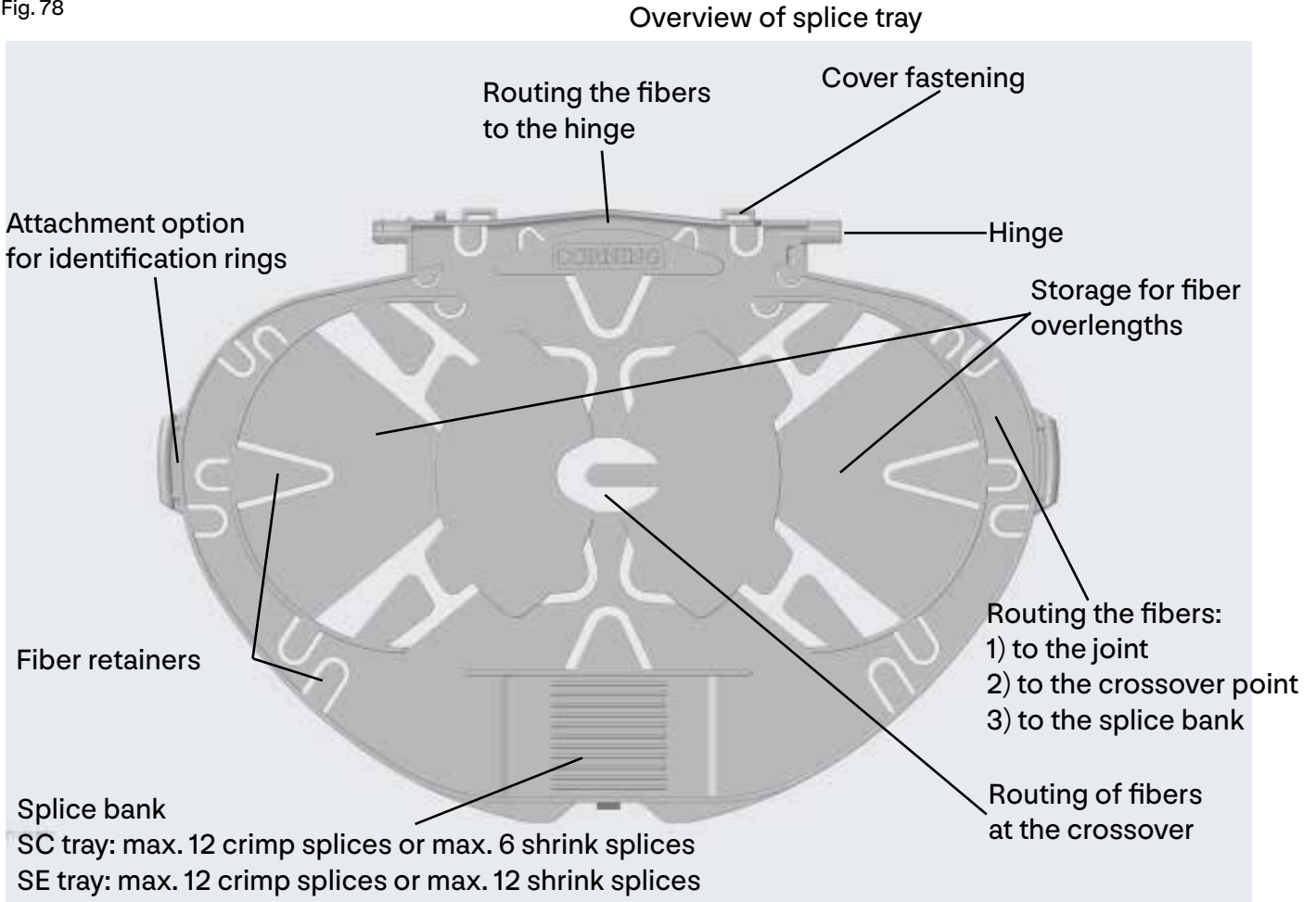
Attention:

If not all cable entries are occupied, they must be closed with a blanking plug (2-way/4-way entry) or a blind segment (1-way entry).

3 Fiber management

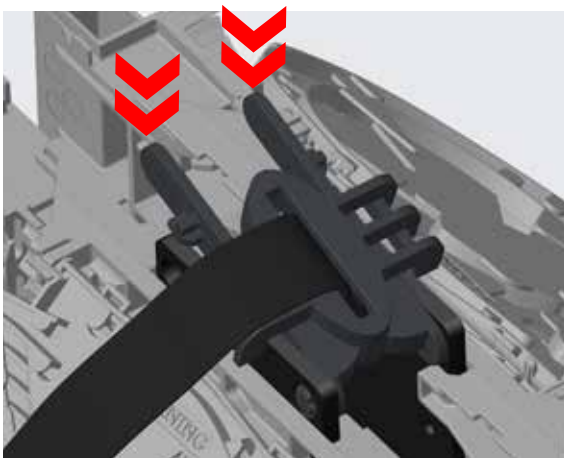
3.1 Inserting the trays

Fig. 78



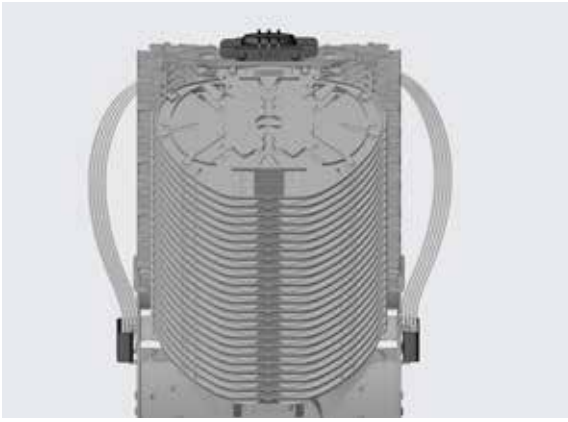
Storage of uncut buffer tubes

Fig. 79



Loosen the hook-and-loop straps on the tray stack. Open the frame to insert the uncut buffer tubes that are not required.

Fig. 80



Divide the required buffer tubes of the uncut cable between the right and left side. Store the unused buffer tubes in the excess length storage unit and close the frame again. Attach the buffer tubes to the dividing element with hook-and-loop tape.

Note: If only one tray stack is required, an overlength storage unit (to be ordered separately) can be fitted on the rear side.

Fig. 81

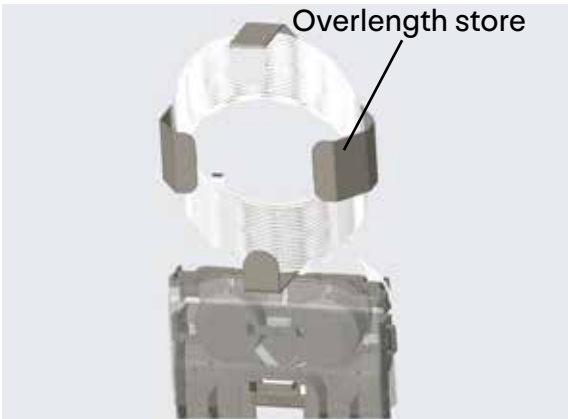
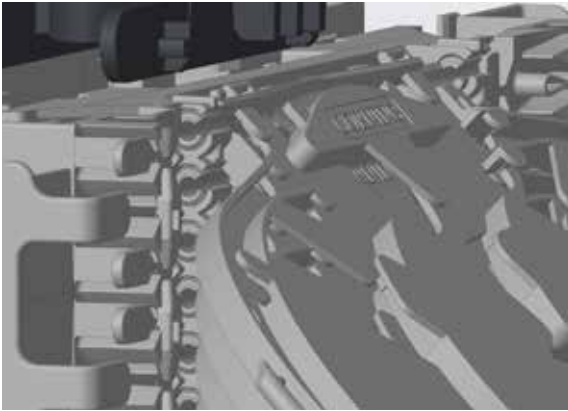
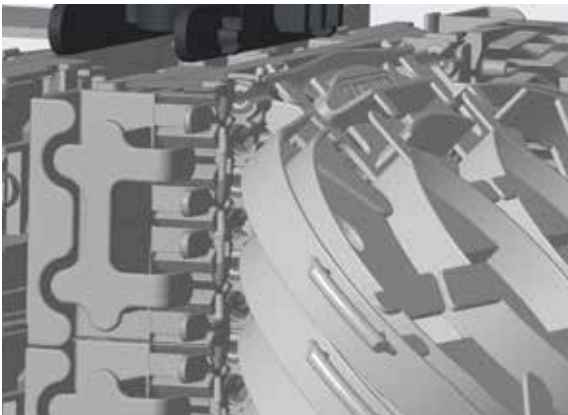


Fig. 82



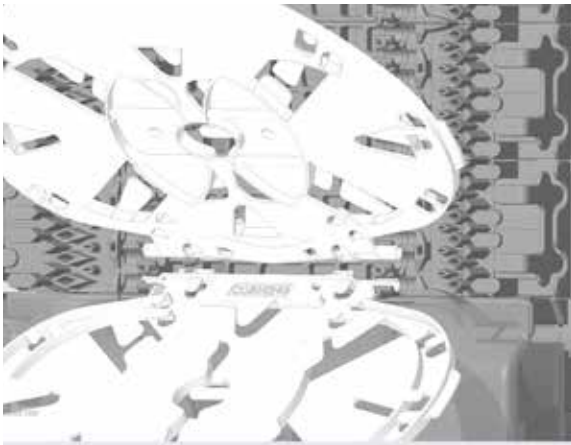
SC trays occupy one latching position.

Fig. 83



SE trays occupy two latching positions.

Fig. 84



Trays can be inserted at any point.

Position the trays at a 45° angle.

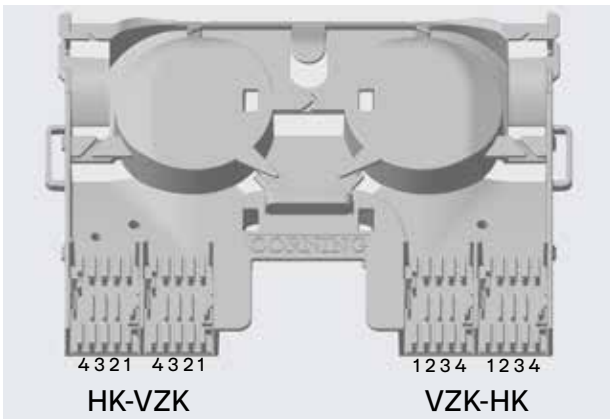
Fig. 85



Slide the trays to the left to engage.

3.2 Guiding the buffer tubes to the dividing element

Fig. 86

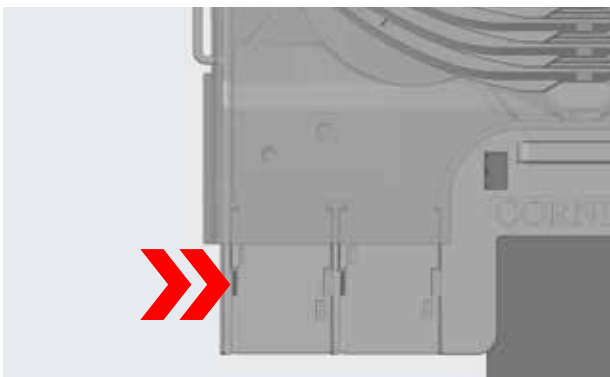


The buffer tubes of the main cable (HK) entry (1 and 2) should be placed in the outer bays, starting with 1.

The buffer tubes of the distribution cables (VzK) are located in the inner bays.

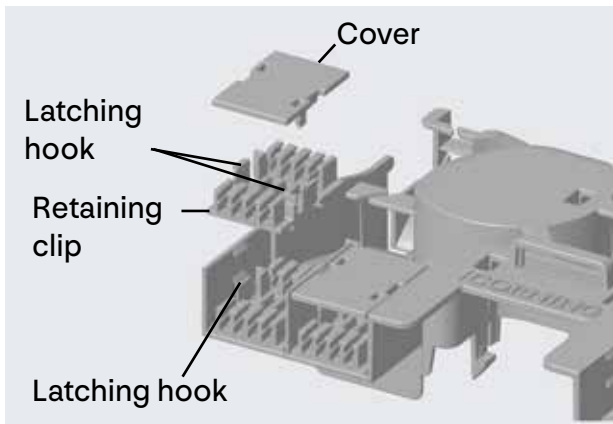
The lower level must always be fitted first.

Fig. 87



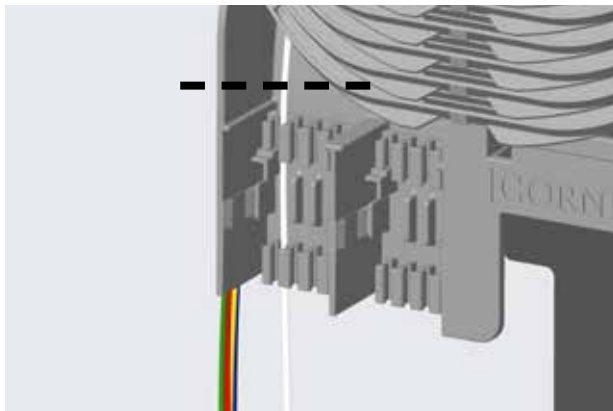
Buffer tube clips and covers can be removed with a small screwdriver or the fiber pin. To do this, press the latching hooks slightly inwards.

Fig. 88



Construction of the bays, each with two buffer tube clips and cover.

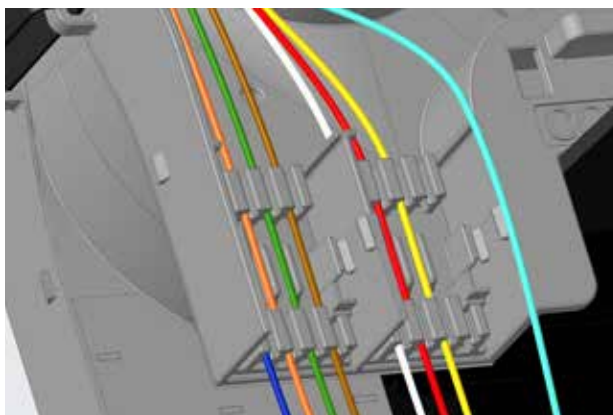
Fig. 89



Buffer tubes must be placed approximately 5 mm above the clip.

Mark the buffer tube.

Fig. 90



Strip buffer tubes, clean fibers.

Press the buffer tube into the clip.

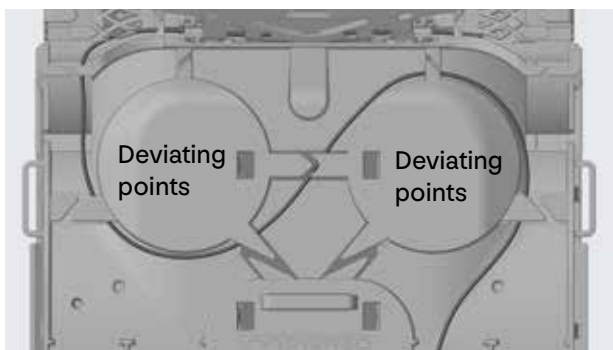
Note: for thicker buffer tubes, the fiber pin can be used to gently press the tube into place.

Attention:

Always push the buffer tubes through to the bottom.

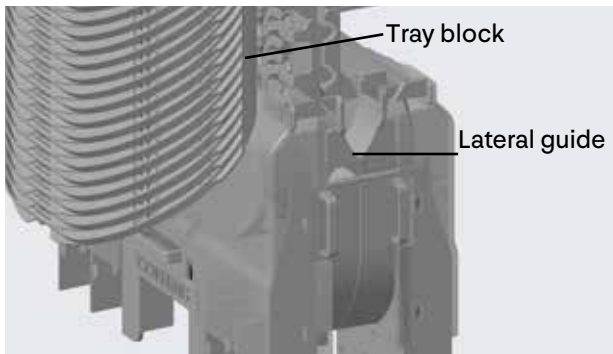
3.3 Fiber guidance to the trays

Fig. 91



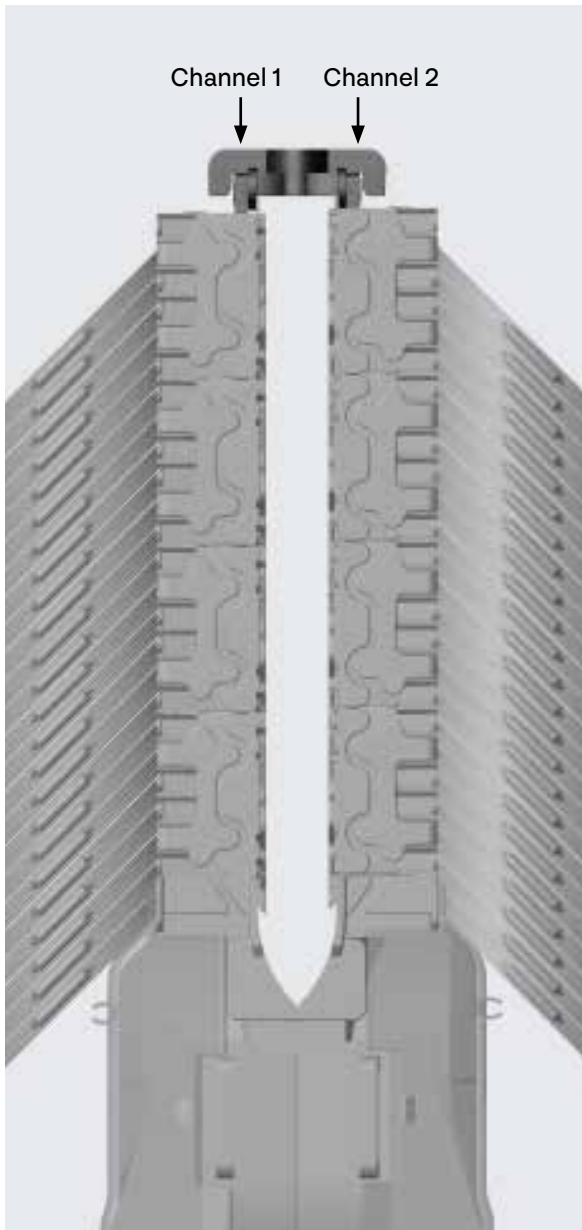
The fibers can be routed via the deviating points of the dividing element to the respective opposite side.

Fig. 92



Fibers can be guided between the A and B side via the lateral deflectors.

Fig. 93



The fiber guide to the trays has 2 channels.

These can be assigned according to the network operator's specifications.

Possible application examples:

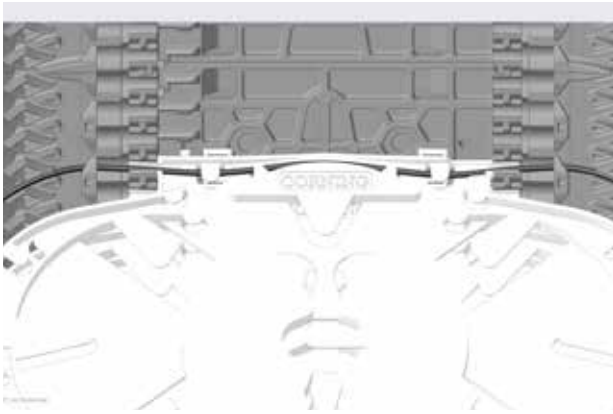
Fibers for upper trays are first routed in channel 1 and change to channel 2 further up

or

Place fibers for fixed unchangeable connections in channel 1.

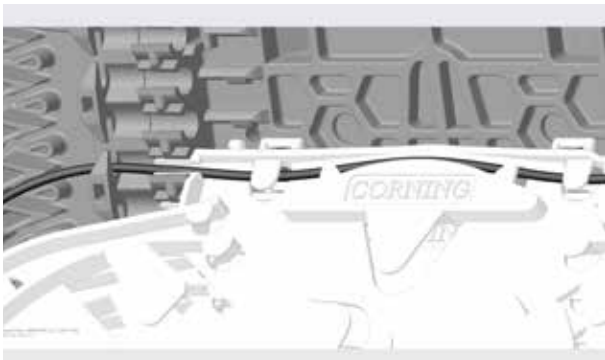
Guide fibers to channel 2 as an expansion reserve for later use.

Fig. 94



Guide the fibers to the trays via the fiber guide.

Fig. 95



Attention:

Fibers must be beneath the hold-down devices.

Fig. 96



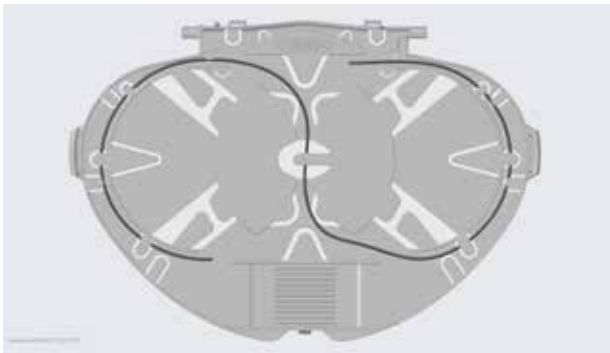
Guide fibers via the outer channel to the overlength storage unit.

Fig. 97



Guide the fiber over the outer ring to the splice tray.

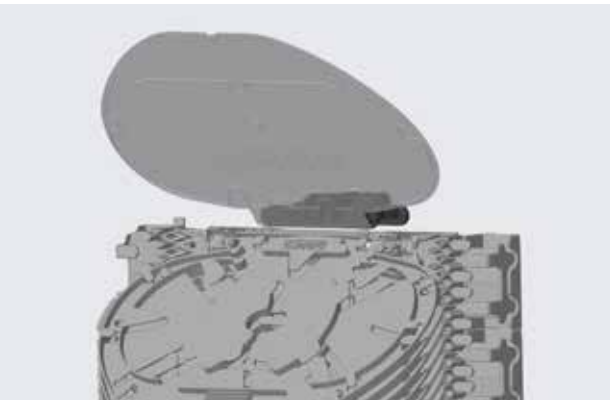
Fig. 98



Installation example for a change of direction.

3.4 Closing the closure

Fig. 99

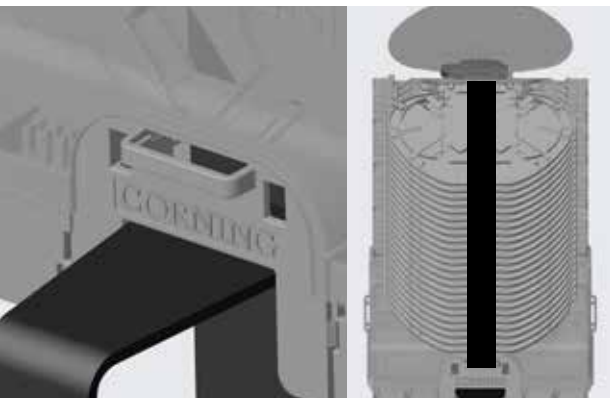


Press the cover onto the upper tray.

Note:

The covers for SC and SE trays are different.

Fig. 100

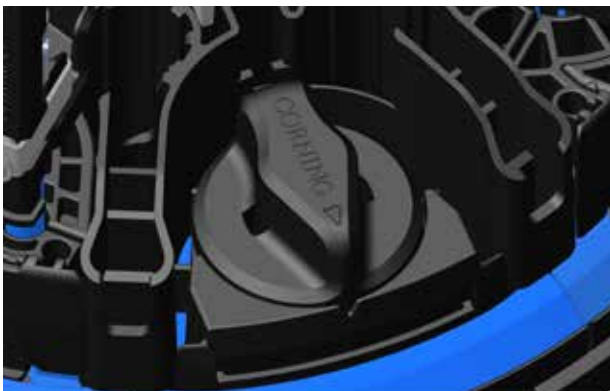


Position the cover for the dividing element with both hands and press on.

Insert the fiber tool into the bracket.

The hook-and-loop tape is attached to the bottom flap of the dividing element above the trays.

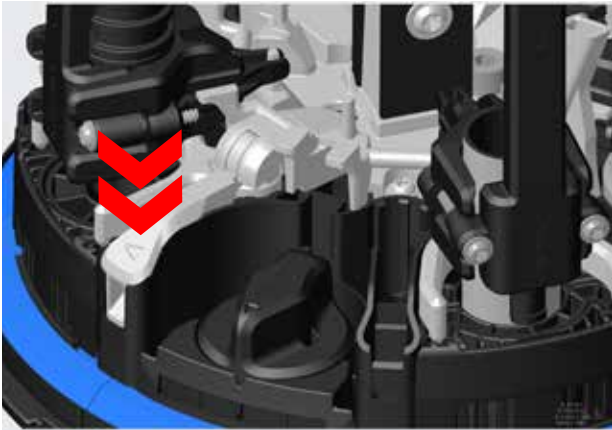
Fig. 101



NOTE:

Make sure that all blind segments are locked.

Fig. 102



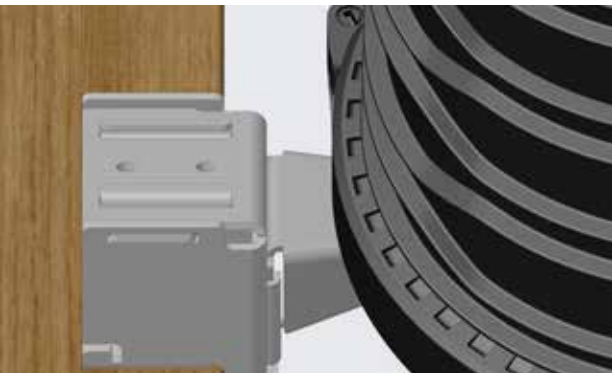
All sealing segments fitted with cables should be sealed. The lever is down.

Fig. 103



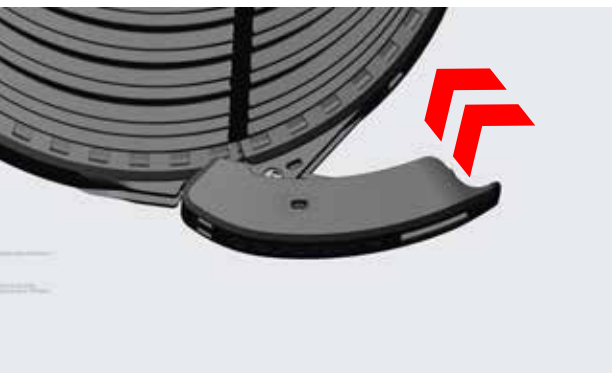
Place the dome on the closure.

Fig. 104



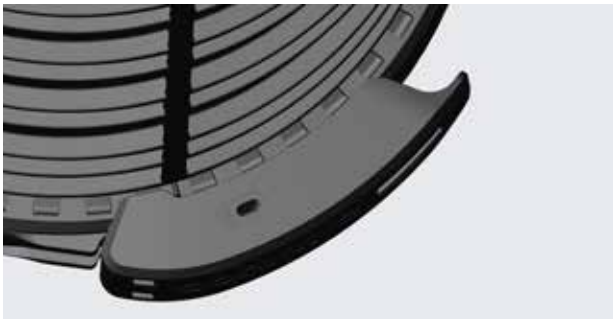
Position the clamping ring so that the hinge is on the back.

Fig. 105



Place the manual lever on the ring and close it.

Fig. 106



4 Installing accessories

4.1 Outer strain relief

4.1.1 Installing the strain relief on the closure body

Fig. 107



Fasten the outer tube or cable strain relief to the end cap using the screws and washers.

4.1.2 Outer SNR and EZA strain relief

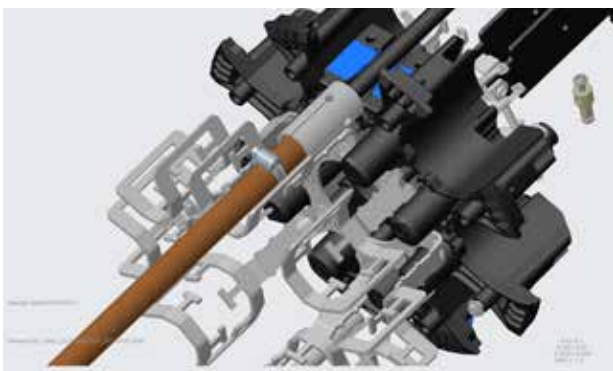
Fig. 108



Assemble the cable segment, the compression mechanism, and the inner strain relief as described in Section 2.

Install EZA according to the manufacturer's instructions.

Fig. 109



Insert the cable into the closure and attach to the inner strain relief.

Position the tube and EZA on the outer strain relief and secure with a hose clamp.

Once above steps are completed, see Step 2.4, Closing and Sealing the Sealing Segment.

4.1.3 Additional strain relief for cables in excess of 25 mm

Fig. 110



Cables with a diameter of more than 25 mm must be fastened additionally to the outer strain relief with a hose clamp.

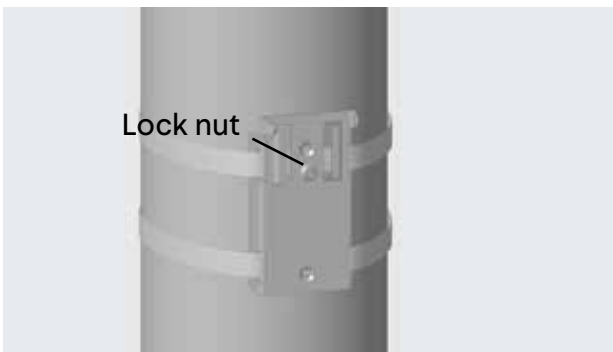
4.2 Installing the wall and pole attachment

Fig. 111



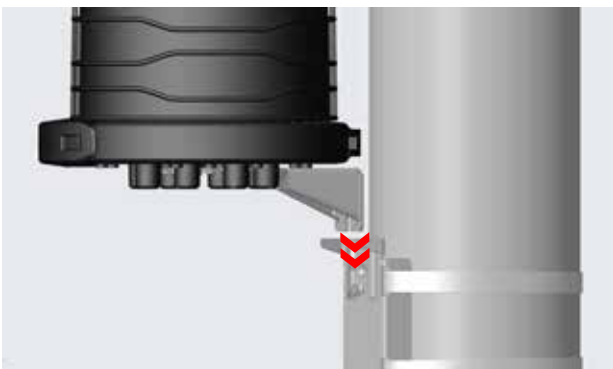
For wall, pole, or shaft mounting, attach the closure bracket (accessory to be ordered separately) to the underside of the end cap with three screws so that ports 1 and 2 for the uncut main cable are accessible.

Fig. 112



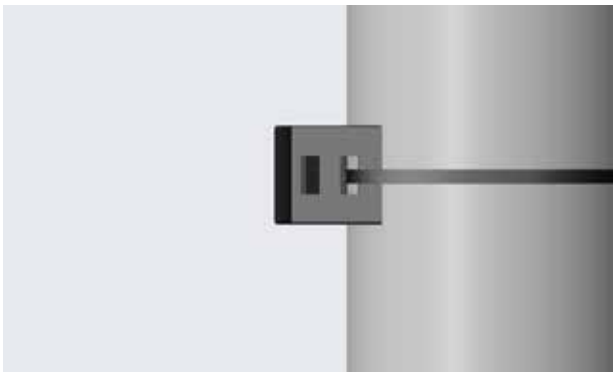
For pole mounting, attach the bracket to the pole using tensioning straps and tensioning tools. The lock nut for the dome bracket must be located in the upper half.

Fig. 113



Insert the closure into the bracket and tighten the lock nut.

Fig. 114

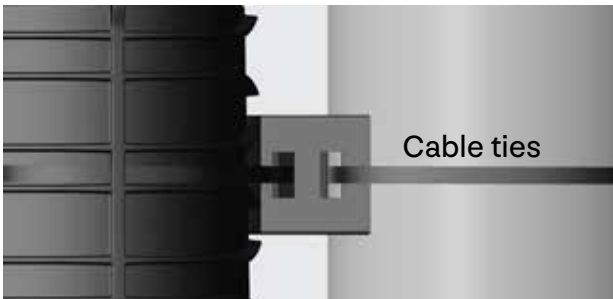


Attach the dome bracket to the mast with a cable tie and position the bracket. Secure the dome with a second cable tie.

ATTENTION:

Dome bracket must be attached to the upper ribs of the dome.

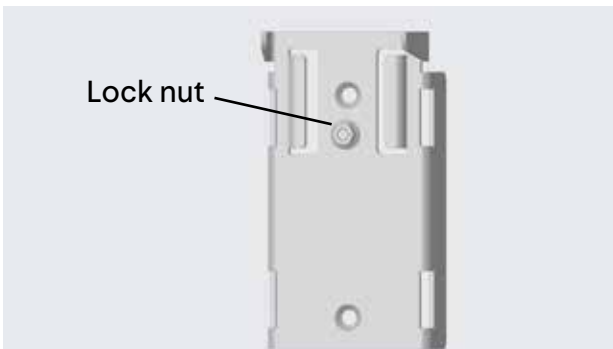
Fig. 115



ATTENTION:

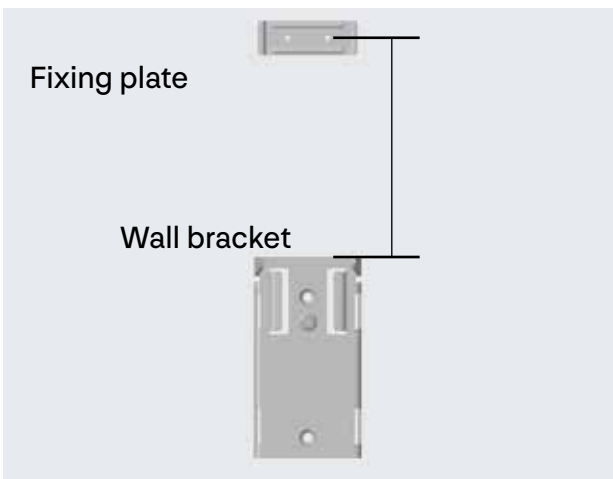
Dome bracket must be attached to the upper ribs of the dome.

Fig. 116



For wall mounting, secure the bracket with screws. The lock nut for the closure bracket must be located in the upper half.

Fig. 117



Fasten the fixing plate for the dome bracket at the required distance in the center above the wall bracket.

Fig. 118



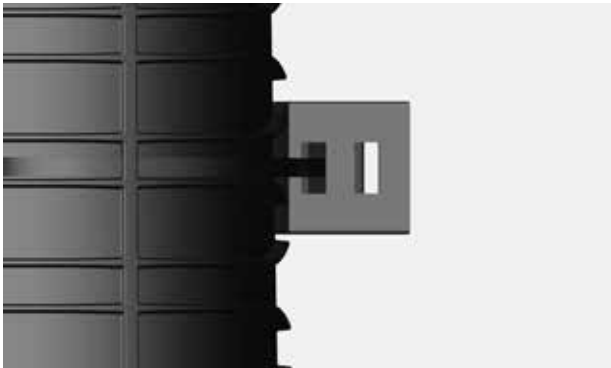
Place the dome bracket on the mounting plate and snap into place with light pressure.

Fig. 119



Insert the closure into the bracket and tighten the lock nut. Secure the dome with cable ties.

Fig. 120

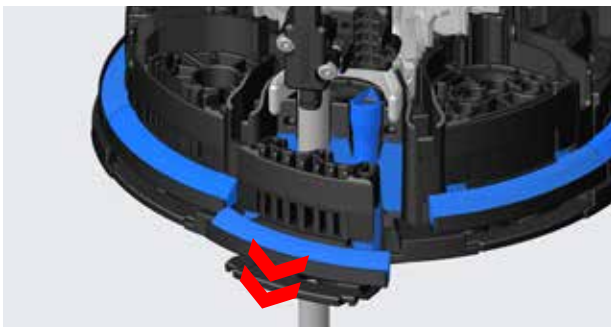


ATTENTION:
Dome bracket must be attached to the upper ribs of the dome.

4.3 Replacing the end cap

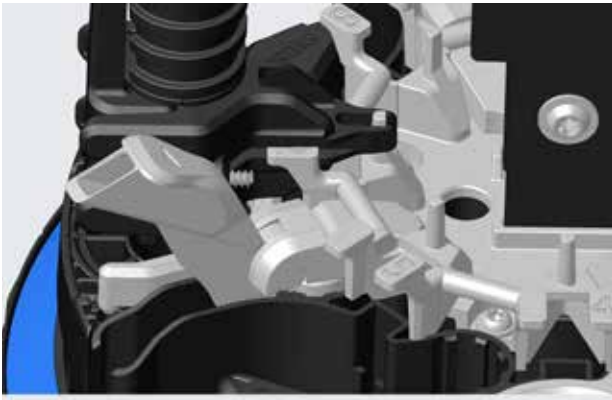
4.3.1 Dismantling the end cap

Fig. 121



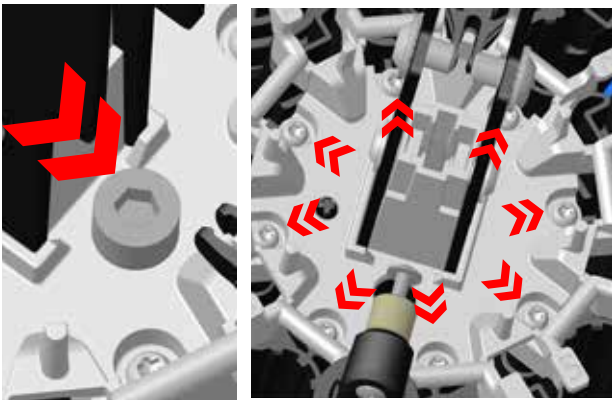
Open the sealing segments fitted with cables as described in Section 2.6 and remove the outer parts.

Fig. 122



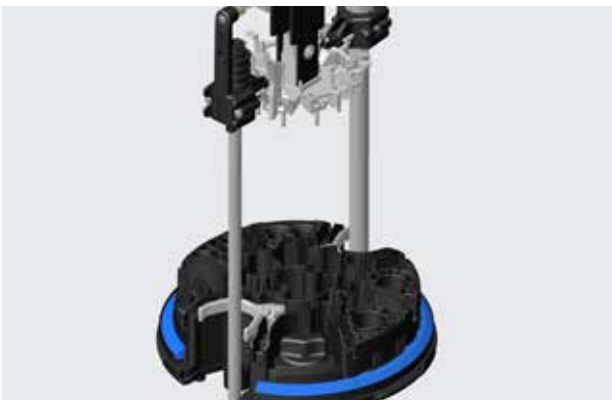
Gently press down the U-shaped hold-down device of the compression mechanism and pull the lever out of the locking mechanism on the end cap. Repeat the process for each occupied cable entry.

Fig. 123



Loosen the screws (8) of the base plate (Torx T15) and the earthing screw (Torx T30).

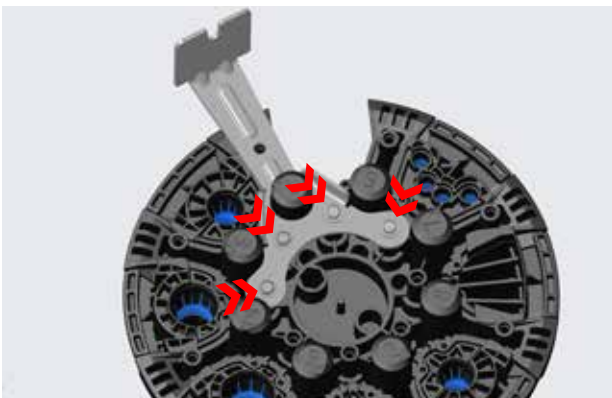
Fig. 124



Separate the fiber management with the cables from the end cap.

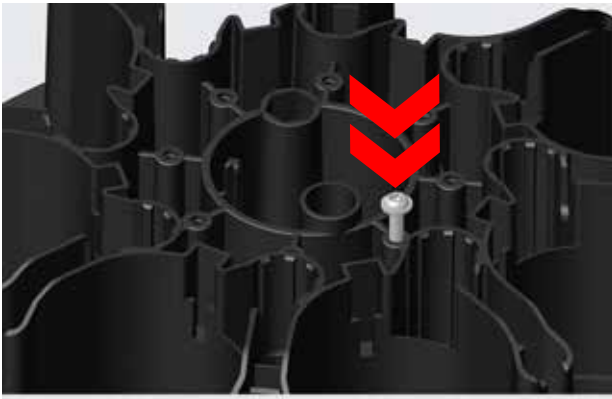
4.3.2 Installing a new end cap

Fig. 125



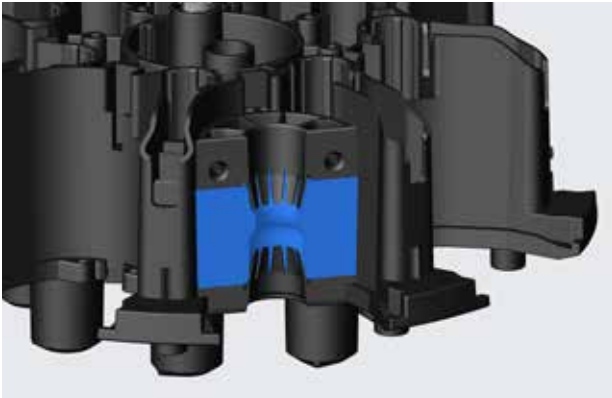
Optionally, unscrew the closure bracket from the end cap and attach it to the new end cap.

Fig. 126



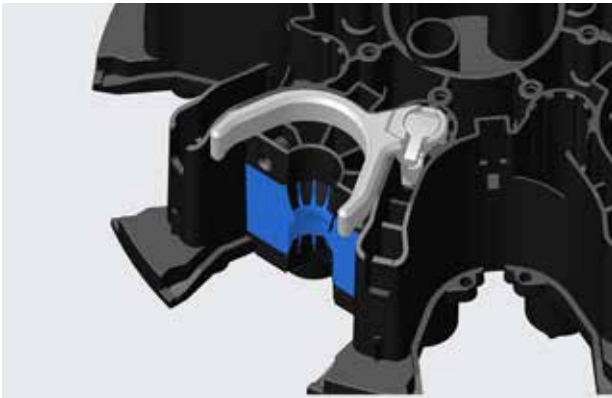
Pre-cut the screw thread (8) to secure the base plate to the new end cap.

Fig. 127



Insert new inner parts of the sealing segments into the corresponding cable entries of the end cap. See 2.1.3 noting the numbering of the cable entries.

Fig. 128



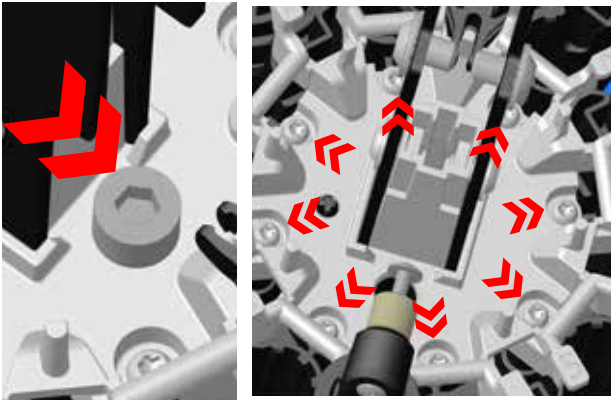
Insert the compression mechanism into the corresponding cable entries.

Fig. 129



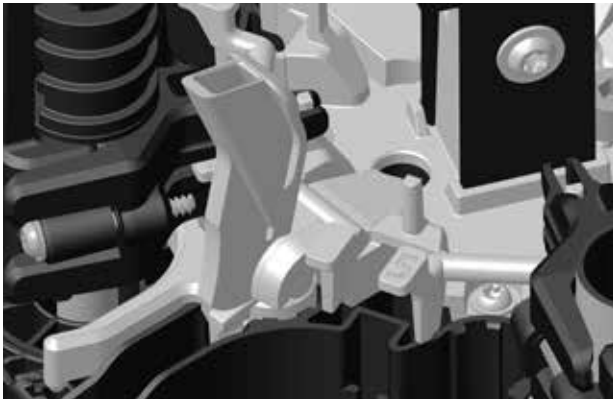
Align the fiber management correctly with the cables (note the numbering of the cable entries). Align the guide pin on the end cap with the hole in the base plate.

Fig. 130



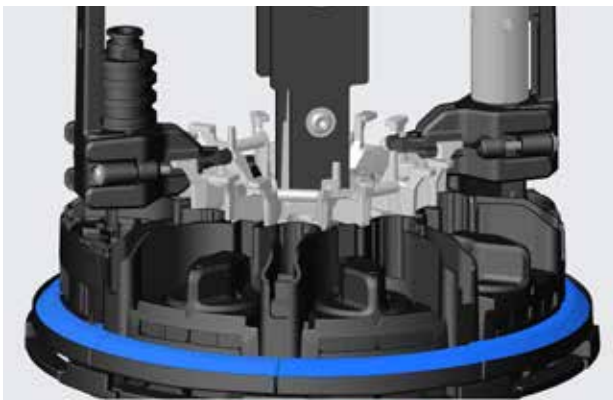
Insert the screws (8) to secure the base plate and the screw for the ground feed-through.

Fig. 131



Push the lever of the compression mechanism back in and insert the outer part of the sealing segment. Close the sealing segment by actuating the lever. See 2.4.

Fig. 132



Close unused cable entries with blind segments and lock them by turning the knob. See 2.5

Position the dome and seal the closure with the clamping ring. See 3.4

Corning Optical Communications GmbH & Co. KG • Leipziger Strasse 121 • 10117 Berlin, GERMANY
+00 800 2676 4641 • FAX: +49 30 5303 2335 • www.corning.com/opcomm/emea

Corning Optical Communications reserves the right to improve, enhance, and modify the features and specifications of Corning Optical Communications products without prior notification. A complete listing of the trademarks of Corning Optical Communications is available at www.corning.com/opcomm/trademarks. All other trademarks are the properties of their respective owners. Corning Optical Communications is ISO 9001 certified. © 2024 Corning Optical Communications. All rights reserved.